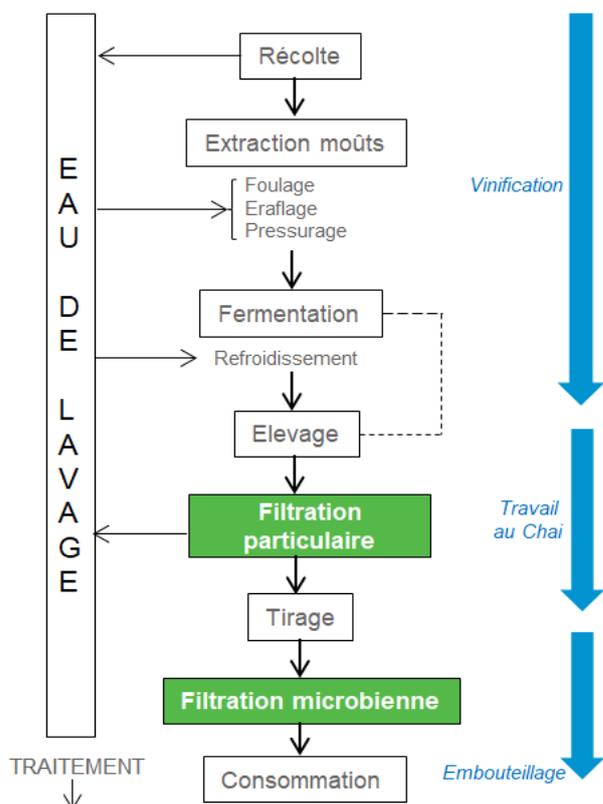


La filtration dans l'industrie du vin

La filtration est une étape clé de la fabrication du vin. L'objectif est de rendre le vin **limpide, brillant** et de garantir sa bonne évolution une fois en bouteille, et ce sans le décharner. **Global Filter** propose des solutions de filtration respectant l'**expression aromatique** du vin tout en limitant l'ajout de soufre pour la **conservation**. **Global Filter** conçoit et fabrique des corps de filtres et des consommables (cartouches, plaques, poches, ...) pour l'industrie du vin. Notre expertise nous permet également d'optimiser vos processus de fabrication. De plus, la qualité et la traçabilité de nos produits nous permettent de vous assurer la répétabilité de la performance.

Les principaux avantages de notre savoir-faire :

- Spécialiste dans un grand nombre de procédés de filtration de par les 26 entreprises qui composent Filtration Group, nous sommes en mesure de choisir la meilleure solution pour chaque client.
- Fabrication en Europe (France).
- Nos solutions s'appuient sur notre expertise ainsi que sur des tests laboratoires et industriels.
- La conception, le développement et la fabrication des tous nos produits répondent aux normes de construction D.E.S.P 2014/68/EU, NSF, USP, FDA, CE 1935/ 2004.
- Accompagnement du client de la phase R&D du projet jusqu'à la mise en route de l'unité.
- Prix inférieurs à nos concurrents, à qualité égale.



- Filtration des événements de cuves pour limiter la contamination liée à l'environnement.
- Nous intervenons sur deux étapes clés de la fabrication du vin: une première filtration pour enlever les particules indésirables et rendre le vin limpide et brillant.
- La deuxième filtration, plus fine, va enlever les levures et bactéries résiduelles pouvant potentiellement induire des reprises de fermentation en bouteilles qui nuiraient à la conservation du vin.
- Nos produits peuvent garantir une sécurité bactériologique via la stérilisation des eaux de lavages, de rinçage et des utilités.



Nos solutions de filtration dans le vin

Filtration Group est un acteur global de premier plan dans la filtration industrielle. Actif depuis les années 1930 en tant qu'**Eurofiltec**, **amafilter®** et **LFC Lochem** et **maintenant Global Filter**, Filtration Group ayant à cœur de rendre le monde plus sûr, plus sain et plus productif, nous proposons des solutions efficaces aux problèmes les plus ardues.

La purification du vin fait appel à de nombreuses techniques de séparation et en particulier à la filtration. Filtration Group **conçoit et fabrique des consommables (cartouches, poches, ...)** et **des corps de filtres** pour l'industrie vinicole. Notre expertise nous permet également d'optimiser vos processus de fabrication.

Au delà de répondre aux exigences de nos clients, nous avons à cœur de proposer des solutions:

Plus sûres:



Nos solutions sont conçues pour garantir la reproductibilité de la performance et de la qualité. Nos gammes de cartouches membranes GFPEs, GBPEs et GDPEs sont en effet soumises à un test d'intégrité à 100% en sortie d'usine. Elles sont également dotées d'un guide de validation et d'un challenge bactérien. Ces trois gammes sont à adapter en fonction de vos exigences et du type de vin produit. Elles sont la solution idéale pour la filtration micro-bienne.

Plus saines:



Nous développons des solutions innovantes et efficaces qui limitent la contamination de vos produits via la filtration de vos utilities. Nos cartouches WCPES vont en effet permettre une filtration stérilisante des eaux de process. Notre gamme de cartouches membrane GGPTFE permet, quant à elle, de contrôler les événements de cuves pour éviter les contaminations par l'air ambiant.

Plus productives:



Nous développons des innovations performantes et durables afin de vous fournir des solutions toujours plus efficaces. C'est le cas de notre gamme de cartouches FG en fibre de verre. Adaptées à la filtration des colloïdes, certifiées compatibles au contact alimentaire et respectant les propriétés organoleptiques du vin; elles protègent vos cartouches membranes. Ainsi, les cartouches FG permettent des cycles plus longs, moins de maintenance et des temps non productifs réduits. Par ailleurs, nos délais d'approvisionnement de 10 jours limitent les valeurs de stocks des unités de production.

Avantages de nos consommables :

- Production en France dans notre usine d'Orange (84)
- Production en 5 jours
- Seuil de filtration allant jusqu'à 0.01 micron
- Gamme allant de la préfiltration à la stérilisation
- Standard de production européens et américains
- Large choix de matériaux pour tous les process

Avantages de nos corps de filtres :

- Filtre clos
- Faibles coûts d'investissement
- Modularité
- Pas de maintenance
- Compatible contact alimentaire
- Standards de fabrication européens et américains
- Conformité DESP 2014/68/EU et CE 1935/2004
- Disponibilité sur stock

