



Nos solutions de filtration dans la chimie

Filtration Group est un acteur global de premier plan dans la filtration industrielle. Actif depuis les années 1930 en tant qu'**Eurofiltec**, **amafilter®** et **LFC Lochem** et **maintenant Global Filter**, Filtration Group est reconnu pour son expertise dans la filtration solide-liquide. Ayant à coeur de rendre le monde plus sûr, plus sain et plus productif, nous proposons des solutions efficaces aux problèmes les plus ardues.

La purification de solutions chimiques fait appel à de nombreuses techniques de séparation et en particulier à la filtration. Depuis plus de 70 ans, Filtration Group **conçoit et fabrique des unités de filtration, des corps de filtres et des consommables (cartouches, poches, ...)** pour l'industrie chimique. Au fil des années, nous avons équipé plus de 50 000 unités de filtration à travers le monde. Notre expertise nous permet également d'optimiser vos processus de fabrication.

Les consommables:

Nous produisons des cartouches et poches pour la filtration des entrants, la purification, la filtration de sécurité avant conditionnement et la stérilisation. Pour la rétention des gels, des produits déformables et la filtration des produits visqueux nos cartouches GRU-V en résine phénolique et nos cartouches en polyoléfine GPB sont les solutions idéales. Pour la rétention particulière avec très faible perte de charge, nous vous recommandons d'utiliser nos cartouches plissées fibres de verre FG. Nous produisons également une gamme de cartouches membranes allant de la filtration particulaire jusqu'à la filtration stérilisante pharmaceutique et la filtration stérilisante des événements. Pour la réutilisation de solvants et la réduction de la consommation d'eau, les cartouches meltblown GWTB et les cartouches membrane de grade général type WCPES seront la meilleure option.

Avantages de nos consommables:

- Production en France dans notre usine d'Orange (84)
- Production en 5 jours
- Seuil de filtration allant jusqu'à 0.01 micron
- Gamme allant de la préfiltration à la stérilisation
- Standard de production européens et américains
- Large choix de matériaux pour tous les process



Les corps de filtres :

Les corps de filtres sont typiquement utilisés pour la purification avant conditionnement, filtration des événements de cuves, et pour la filtration d'eau de process. Nos corps de filtres s'adaptent à toutes vos applications et sont notamment utilisés pour la filtration des événements de cuves, la filtration des entrants, la purification, la filtration de sécurité avant conditionnement et la stérilisation.

Avantages des corps de filtres:

- Filtre clos
- Faibles coûts d'investissement
- Modularité
- Pas de maintenance
- Diversité des matériaux et large compatibilité chimique
- Standards de fabrication européens et américains
- Conformité DESP et CE
- Disponibilité sur stock





LA FILTRATION DANS LA CHIMIE

Global Filter conçoit des solutions de filtration innovantes et performantes. La qualité de nos filtres associée à notre expertise nous permet de vous proposer des **solutions réduisant au maximum l'exposition de vos employés** aux produits nocifs, vous permettant d'**optimiser la durée de vie des filtres** ce qui permet de réduire la quantité de déchets et donc l'**impact environnemental** tout en **augmentant la productivité**. De plus, la qualité et la traçabilité de nos produits nous permettent de vous assurer la **répétabilité de la performance**.

Au delà de répondre aux exigences de nos clients, nous avons à coeur de proposer des solutions:

Plus sûres: .

Nos solutions sont conçues pour éviter toutes défaillances de systèmes et pour filtrer les produits nocifs en milieu clos. En effet, la conception, le développement et la fabrication des tous nos produits répondent aux normes de construction D.E.S.P 2014/68/EU, NSF, USP, FDA, CE 1935/2004.

Plus saines:

Nous développons des solutions innovantes et efficaces qui génèrent moins de déchets et qui limitent l'ajout d'agents chimiques. Nous mettons au point de nouvelles technologies plus sûres pour vos collaborateurs en réduisant leur exposition aux produits nocifs. Ainsi, l'environnement et la santé de vos employés sont préservés.

Plus productives:

Nous développons des innovations performantes et durables afin de vous fournir des solutions toujours plus efficaces. Celles ci sont adaptées à vos besoins afin d'optimiser vos processus et vous garantir une excellente qualité de filtration et donc de produit fini. Nous analysons en détails vos besoins et procédés afin de vous fournir des solutions optimales.

Les principaux avantages de nos solutions:

- Spécialiste dans un grand nombre de procédés de filtration de par les 26 entreprises qui composent Filtration Group, nous sommes en mesure de choisir la meilleure solution pour chaque client .
- Une conception mécanique répondant aux critères de qualité les plus élevés qui se traduit par une durée d'utilisation plus longue et des coûts d'utilisation réduits.
- Fabrication en Europe (France).
- Accompagnement du client de la phase R&D du projet jusqu'à la mise en route de l'unité.
- Nos solutions s'appuient sur notre expertise ainsi que sur des tests laboratoires et industriels.
- Pièces de rechange d'origine.
- Certification ISO9001-2015.



GLOBAL FILTER
Filtration Group®