



# Reinigungs- und Desinfektionsmittel

Die Herstellung von Reinigungs- und Desinfektionsmitteln wie Alkohole, Bleichmittel, Wasserstoffperoxid und sogar Essig erhöhen die Anforderungen an die Filtration, die in sehr vielen Fällen bei anderen Anwendungen nicht vorhanden ist. Global Filter verfügt über das Wissen, die Erfahrung und das Produktportfolio um diesen gestiegenen Bedarf zu bewältigen.



Es werden viele gängige hochreine Chemikalien hergestellt als Ergebnis von Reaktionen die stattfinden zwischen anderen Chemikalien und deren Lösungen. Diese Reaktionen können alleine stattfinden oder es kann Aktivierungsenergie in Form von Wärme, in einigen Fällen Bewegung und auch die Zugabe von Katalysator zum Starten oder Beschleunigen der Reaktion erforderlich sein. Bei der Herstellung der gewünschten Chemikalie können diese Prozesse Nebenprodukte wie Gase, Salze und andere Niederschläge erzeugen, die vor dem Verpacken oder der Förderung/ dem Transport entfernt werden müssen. Einige Chemikalien selbst können sogar Schäden an Filtergeräten und Filtern verursachen, wenn deren Zusammensetzung und wie diese mit anderen Materialien reagiert nicht sorgfältig überlegt ist.

Global Filter bietet eine Vielzahl von Filtermaterialoptionen um die besonderen Anforderungen an die Filtration jedes chemischen Prozesses zu erfüllen.

## Unser Angebot an Filterkerzenmaterial

### Polypropylen

- Ein gängiges, vielseitig einsetzbares und wirtschaftliches Tiefenfiltermaterial mit sehr breiter chemischer Beständigkeit. Polypropylen bietet absolute Filtration von über 50 bis unter 1  $\mu\text{m}$  und damit für umfassende Stufen in einem chemischen Prozess.

### Polyester

- Ähnlich wie Polypropylen in spezifischer Flussleistung, Retention und Beständigkeitseigenschaften bietet Polyester die Möglichkeit bei erhöhter Temperatur zu arbeiten. Außerdem ist es eine gute Option für petrochemische Anwendungen.

### Phenolharzgebunden

- Aufgrund der breiten chemischen Beständigkeit sehr beliebt, auch wirtschaftlich interessant mit verschiedensten Einsatzmöglichkeiten von 2 bis 150  $\mu\text{m}$ .

### Polysulfon

- Die stark asymmetrische Membrangeometrie die Polysulfon bietet ermöglicht eine sehr wirtschaftliche Filtration da es sehr hohe Durchflussraten bei gleichzeitig minimaler Durchflussbegrenzung zulässt. Es ist kompatibel für die Verwendung mit vielen gängigen Chemikalien wie z.B. Alkohole und höher aggressive Produkte bei niedrigeren Konzentrationen und Temperaturen.

### Polyethersulfon

- Als eines der vielseitigsten Membranmedien wird Polyethersulfon in einer Vielzahl von Güteklassen angeboten, und kann so ein breites Spektrum an Reinheitsanforderungen für die verschiedenen Branchen und Filtrationsanwendungen abdecken. Ähnlich in der Beständigkeit wie Polypropylen oder Polysulfon bietet es eine breite Palette von Anwendungsmöglichkeiten außer bei erhöhten Temperaturen und bei hochaggressiven Chemikalien.

### Nylon 6,6

- Ein bewährtes Membranmaterial, das gute Verträglichkeit mit einer Vielzahl von Chemikalien bietet. Nylon 6.6 bietet darüber hinaus auch die Fähigkeit, eine positive Ladung zu tragen, welche es der Membran ermöglicht Partikel einzufangen, die deutlich kleiner sind als entsprechend der jeweiligen Mikron-Angabe der Filterkerze.

### Polytetrafluoroethylene (PTFE)

- Als eines der heutzutage chemisch inertesten Filtrationsmedien die auf dem Markt erhältlich sind bietet PTFE Membranfiltration im submikronen Bereich und ermöglicht dabei verlängerte Kontaktzeiten auch bei hohen Temperaturen und mit den aggressivsten Chemikalien.

# Branchenbeste Effizienz

Global Filter entwickelt innovative und effiziente Filtrationslösungen. Mit unseren hochwertigen Filtern kombiniert mit unserem technischen Know-how können wir Ihnen Lösungen anbieten, die Ihnen Ihre Denkarbeit und Vermutungen um den Filtrationsprozess erleichtern. Unsere Lösungen optimieren die Lebensdauer von Filtern in Ihrem Prozess und reduzieren den Abfall, um so positive Auswirkungen auf die Umwelt zu erzielen während Sie Ihre Produktivität steigern. Gleichbleibend, kostengünstig und von hoher Qualität können Sie mit unseren Filtern ein konsistentes, qualitativ hochwertiges Produkt erzielen und gleichzeitig Ihren Gewinn steigern.

## Unsere Filtrationslösungen sind:



### Sicherer

Unsere Produkte entsprechen allen üblichen Qualitätszertifizierungen für Pharmazeutika und für den Lebensmittel- und Getränkekontakt.



### Gesünder

Wir entwickeln Produkte, welche die Lebensqualität für den Menschen und für Tiere verbessern.



### Produktiver

Unsere Lösungen erlauben es Ihnen mehr Produkt zu geringeren Kosten zu produzieren was zur Verbesserung Ihres Geschäftsergebnisses beiträgt.



## Ihre Vorteile der Zusammenarbeit mit uns

- Zugang zu einem umfangreichen Netzwerk von Filtrationsprofis aus aller Welt die Erfahrung mit Tausende von einzigartigen Prozessen und Anwendungen besitzen.
- Produktionsstätten in Nordamerika und in Europa
- Produkte zur Maximierung Ihrer Produktivität, Produktqualität und Wirtschaftlichkeit
- Fähigkeit zur schnellen Anpassung an Ihre sich ändernden Bedürfnisse
- Technischer Support von Anfang an in Gesprächen zur Umsetzung und darüber hinaus
- Kürzeste Vorlaufzeiten mit höchster Bedeutsamkeit und Wertigkeit für die Industrie

