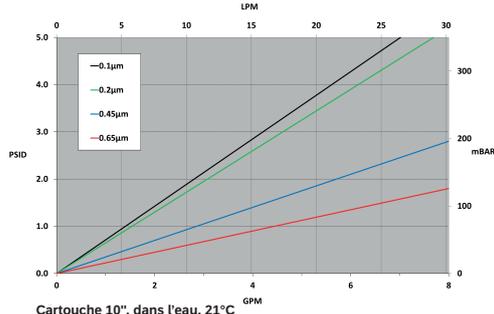


## Série WCPES WaterClear™ en polyéthersulfone

Les cartouches High Purity gamme WCPES WaterClear™ en Polyéthersulfone sont les cartouches membranaires offrant le meilleur ratio coût / surface filtrante. Elles sont conçues d'un seul tenant jusqu'à 30 pouces pour obtenir une surface filtrante maximale. Les membranes en polyéthersulfone garantissent un débit élevé et une faible liaison protéique. Sa nature hydrophile permet un mouillage immédiat et maximise l'utilisation de la surface membranaire.

Les cartouches WCPES allient les formidables performances des membranes PES à un prix avantageux. Afin de garantir une durée de vie maximale, celles-ci sont conçues pour supporter les désinfections répétées à l'eau chaude ainsi que les cycles de stérilisation in situ à la vapeur. Ces cartouches sont confectionnées en salle blanche pour répondre aux standards élevés en terme de pureté et de propreté.

### Débit / chute de pression



### Applications courantes

- Systèmes de déminéralisation d'eau
- Filtration de l'eau à usage courant
- Clarification des liquides
- Filtration chimique

### Code de commande

WCPES	Sélectivité(µ)	A	Longueur	C	Type de connexion	Joints	-	Options
	0.04		10" (25.4 cm)		2= Double ouverture & joint plat	B = Buna		I = Insert en acier inoxydable <sup>1</sup>
	0.1		20" (50.8 cm)		3 = 222 / Pointe	E = EPDM		R = Eau de rinçage 18 mégahms <sup>2</sup>
	0.2		30" (76.2 cm)		4 = 222 / Plat	S = Silicone		HP = Noyau en poly robuste
	0.45		40" (101.6 cm) <sup>2</sup>		6 = 226 Bayo / Plat	T = FEP FKM (si torique et PTFE si DOE)		
	0.65				7 = 226 Bayo / Pointe			
	0.8				16 = 213 à joint torique interne	V = FKM		
					28 = 222 à 3 pattes et pointe	Z = FEP Silicone		

<sup>1</sup> L'insert en acier inoxydable (I) est fourni en standard avec le noyau en polypropylène haute densité (HP)

<sup>2</sup> Fabriqué aux États-Unis

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : Les données de filtration présentées sont représentatives des performances observées lors des essais contrôlés en laboratoire. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie d'aptitude à l'emploi. Les performances spécifiques peuvent considérablement varier en fonction du type de contaminant, des propriétés des fluides, des débits et des conditions environnementales. Il est recommandé aux utilisateurs de mener des essais de certification rigoureux afin de s'assurer que le produit se trouve dans un état de fonctionnement irréprochable. Si vous avez besoin d'une assistance technique supplémentaire, un Guide des performances du produit est disponible sur demande.

DS\_WCPES\_D009C-FR



### Matériaux de construction

**Membrane** .....Polyéthersulfone  
**Support du média** .....Polypropylène & PE/PET  
**Connexions**.....Polypropylène  
**Âme centrale**.....Polypropylène  
**Cage extérieure**.....Polypropylène  
**Joints**.....Buna, EPDM, Silicone, PTFE, FEP Silicone, FEP FKM, FKM

### Désinfection / Stérilisation

**Désinfection à l'eau chaude filtrée**.....80°C pendant 30 min.  
**Stérilisation à la vapeur**.....121°C pendant 30 min., plusieurs cycles

**Produits chimiques** : Les cartouches sont compatibles avec la plupart des agents de désinfection chimiques.

**Remarque** : Option d'insert en acier inoxydable requise pour toutes les cartouches désinfectées à l'eau chaude ou stérilisées à la vapeur.

### Toxicité

Tous les composants en polypropylène répondent aux exigences de sécurité biologique selon la norme USP Classe VI (121°C pour les plastiques).

### Dimensions

**Longueur**: 10 à 40 pouces (25.4 à 101.6 cm) nominale  
**Diamètre extérieur**: 7.0 cm nominal

### Conditions d'utilisation

**Variation de pression ΔP (recommandée)**.....2.4 bar  
**Température (max)**.....80°C  
**Pression différentielle (max)**.....3.4 bar à 20°C

### Matériaux inscrits sur la liste FDA

Les matériaux de construction sont conformes aux règlements de la FDA relatifs aux produits susceptibles d'entrer en contact avec les denrées alimentaires, tel que détaillé dans le Code des règlements fédéraux des États-Unis (US Code of Federal Regulations, 21CFR). Les matériaux utilisés pour la production des éléments et matériels filtrants sont considérés comme sans danger en cas de contact avec les denrées alimentaires, conformément aux réglementations 1935/2004 et/ou 10/2011.