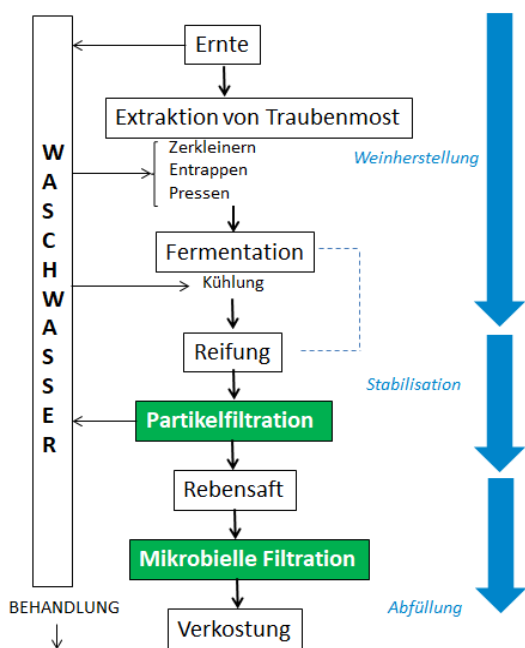


Filtration in der Weinindustrie

Die Filtration ist ein entscheidender Schritt in der Weinproduktion. Ziel ist es, den Wein klar und glänzend zu machen und seine gute Entwicklung in der Flasche sicherzustellen, ohne die Farbe oder den Geschmack zu verändern. **Global Filter** bietet Filtrationslösungen an, um die aromatische Ausdruckskraft des Weins in den Vordergrund zu stellen und gleichzeitig die Zugabe von Schwefel zur Konservierung zu begrenzen. Global Filter entwickelt und fertigt Filtergehäuse und Verbrauchsmaterialien (Filterkerzen, Filterbeutel usw.) für die Weinindustrie. Unser Know-how ermöglicht es uns auch, Ihre Herstellungsprozesse zu optimieren. Darüber hinaus ermöglichen uns die Qualität und Rückverfolgbarkeit unserer Produkte, die Wiederholbarkeit der Leistung sicherzustellen.

Wesentliche Vorteile unseres Fachwissens:

- Spezialist für eine Vielzahl von Filtrationsprozessen: Dank der 26 Fachfirmen der Filtration Group sind wir in der Lage, für jeden Kunden die beste Lösung zu bieten.
- Produktionsstätten in Nordamerika und Europa
- Unsere Lösungen basieren auf unserem Fachwissen, sowie auf unseren Labor- und Industrietests.
- Das Design, die Entwicklung und die Herstellung aller unserer Produkte erfüllen die Bau Normen D.E.S.P. 2014/68 / EU, NSF, USP, FDA, CE 1935/2004.
- Technischer Support von den ersten Gesprächen bis zur Umsetzung
- Kürzeste Vorlaufzeit mit höchster Bedeutsamkeit für die Industrie



Filtration über Tankbe- und entlüftungsfILTER zur Begrenzung der Emissionen in die Umwelt und zur Sterilhaltung von Lagertanks während der Tankentleerung.

Wir sind in 2 Schlüsselphasen der Weinherstellung zu finden:

- Einer ersten Filtration, um unerwünschte Partikel zu entfernen und den Wein klar und glänzend zu machen.
- Eine zweite und feinere Filtration entfernt Hefe- und Bakterienreste, die möglicherweise zu einer Wiederaufnahme der Fermentation in der Flasche führen könnten was die Weinkonservierung beeinträchtigen würde.

Unsere Produkte können bakteriologische Sicherheit beim Sterilisieren vom Waschwasser, Spülwasser und in anderen Anlagenabschnitten garantieren.



Unsere Lösungen für die Weinfiltration

Die Filtration Group ist ein weltweit führender Anbieter in der industriellen Filtration. Die Filtration Group ist seit 1930 tätig als Eurofiltec, Amafiltec und LFC Lochem und jetzt gehört Global Filter auch dazu. Die Filtration Group ist für ihre Expertise und Erfahrung bei der Feststoff- Flüssigkeitstrennung in der Industriefiltration bekannt. Wir machen die Welt gesünder, sicherer und produktiver, wir finden die besten Lösungen für die anspruchsvollsten Anwendungen unserer Kunden.

Die Weinreinigung erfordert viele Trenntechniken und insbesondere Partikelfiltration. Global Filter entwickelt und fertigt Filterverbrauchsmaterialien (Filterkerzen, Beutel usw.) und Filtergehäuse für die Weinindustrie. Unser Wissen ermöglicht es uns auch, Ihre Herstellungsprozesse zu optimieren.

Neben der Erfüllung der Anforderungen unserer Kunden sind unsere Lösungen



Sicherer:

Unsere Lösungen stellen die Reproduzierbarkeit von Leistung und Qualität sicher. Unsere Sortimente von Membranfilterkerzen GFPEs, GBPEs und GDPEs sind vor der Auslieferung 100% auf Integrität geprüft. Die Filterprodukte sind gegen bakterielle Herausforderung validiert. Diese drei Sortimente können an Ihre Anforderungen und die Art des produzierten Weins angepasst werden. Sie sind die ideale Lösung für die mikrobielle Filtration.

Gesünder:



Wir entwickeln innovative und effiziente Lösungen, die die Verschmutzung Ihrer Produkte durch den Filtrationsprozess in Ihren Anlagen begrenzen. Unsere WCPES-Filterpatronen können Prozesswasser sterilisieren. Mit unseren GGPTFE-Membranfilterkerzen können wir Tankentlüftungen filtern, um eine Verschmutzung durch die Umgebungsluft zu vermeiden.

Produktiver:



Wir entwickeln leistungsstarke und nachhaltige Filterprodukte, um Ihnen die effizientesten Lösungen anbieten zu können, wie z.B. die FG-Reihe aus Borsilikat. Diese Filterkerzen sind für die Kolloidfiltration, für Filtration von Lebensmitteln und unter Berücksichtigung der organoleptischen Eigenschaften von Wein geeignet; Sie schützen Ihre Membranfilterkerzen. Somit ermöglichen FG-Filterkerzen längere Lebensdauer, weniger Wartung und kürzere Produktionsausfälle. Außerdem verringern unsere kurzen Lieferzeiten die Lagerbestände der Produktionseinheiten.

Vorteile unserer Verbrauchsmaterialien:

- Produktion in Nordamerika und Europa (Frankreich)
- Produktion in 5 Tagen
- Filtern bis zu 0,01 µm (Mikron)
- Produkte von der Vorfiltration bis zur Sterilisation
- Herstellung gemäß EU- und US-Standards
- Große Auswahl von Materialien für alle Prozesse

Vorteile unserer Filtergehäuse:

- Geschlossener Filter
- Niedrige Investitionskosten
- Modularität
- Keine Wartung
- Entsprechend der Vorschriften für Lebensmittel und Getränke
- Herstellung gemäß EU und US-Standards
- DESP und CE Zertifikate
- Lagerware