

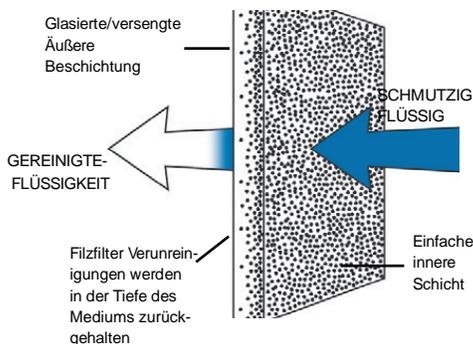
Standard Nadelfilz-Flüssigkeitsfilterbeutel

- Abscheideraten von 1 bis 200 µm
- Alle branchenüblichen und kundenspezifischen Größen erhältlich
- Breite chemische Beständigkeit
- Medien mit hohem Durchfluss und geringem Druckverlust
- Genähte oder vollverschweißte Konstruktion
- Griffe serienmäßig an allen Beuteln
- Wahlweise Snapping Abdichtung aus Kunststoff oder Stahl
- Temperaturen bis 135 °C (275 °F PE mit S-, SS- oder V-Ring) und 218 °C (425 °F HT mit S- oder SS-Ring)

Filzbeutelmaterialien

Hergestellt aus 100 % synthetischen Fasern aus Polypropylen, Polyester und Nomex®. Die richtige Kombination von Faserdurchmessern, Gewichten und Dicken führt zu wirtschaftlichen Tiefenfiltermedien. Polypropylen- und Polyesterbeutel werden mit einer verschmolzenen oder glasierten äußeren Schicht geliefert, um die Faserwanderung zu verringern.

- Polypropylen, Polyester und Nomex-Materialien erfüllen die FDA-Bestimmungen für den Kontakt mit Lebensmitteln gemäß CFR21, Abschnitt 177.1520
- Die verschmolzene oder glasierte äußere Schicht auf Polyester und Polypropylen reduziert das Ablösen von Fasern
- Fähigkeit, sowohl feste als auch gelartige Partikel zu entfernen
- Silikonfreie Konstruktion
- Hohe Schmutzaufnahmekapazität
- Geringe Kosten



Filzbeutelarten

S-Ring-Beutel haben einen verzinkten Stahlring (Edelstahl optional), der oben in den Beutel eingenäht ist. Sie werden standardmäßig mit Nähten geliefert. V-Ring-Beutel haben einen speziell entwickelten Hochtemperatur-Snapping, der oben an den Beutel angeschweißt ist. Sie werden standardmäßig mit Nähten geliefert (vollverschweißte Konstruktion auf Anfrage).

Verschweißte Konstruktion

Vollständig verschweißte Beutel sind in glasiertem Polypropylen und verschmolzenem Polyesterfilz in den Größen 1 und 2 mit V-förmig geformten Kunststoffringen erhältlich.

- Keine Nadellöcher, dadurch Effizienzsteigerung durch Vermeidung von By-pass
- Durch die Beseitigung von Fäden wird das Ablösen von Fasern weiter reduziert

Filzmaterialien	Feinheit (µm)										
	1	3	5	10	15	25	50	75	100	150	200
Polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Polypropylen	•	•	•	•		•	•		•		•
Nomex®	•		•	•		•	•	•	•		•

Bestellinformationen

G	Medien	Feinheit (µm)	Abdeckung/Mantel	Beutelmaße			Ringart	Optionen
	PE = Polyester	1-200	P = schlicht (keine Abdeckung)	Größe	Durchmesser	Länge	C = Handelsübliches Band (Nur C1 & C2)	A = Maschinelle Naht
	PO = Polypropylen		PEM = Polyester Multifaden-Gewebe	1	7,06"	16,5 Zoll	PP = Polypropylen (gewalzt)	NR = kein Ring
	HT = Nomex®			2	7,06"	32,0 Zoll	S = Verzinkter Stahl	PL = keine äußere Behandlung
				3	4,12"	8,0 Zoll	SS = Edelstahl	RC = Ring von innen vernäht (nur S & SS)
				4	4,12"	14,0 Zoll	V = Hochtemperatur-Kunststoff-schnappverschluss	WE = Vollverschweißt (Nur PE und PP)
				7	5,5"	15,0 Zoll	P = Eaton Sentinel®	
				8	5,5"	20,0 Zoll		
				9	5,5"	31,0 Zoll		
				C1	7,31"	16,5 Zoll		
				C2	7,31"	32,5 Zoll		
				12	8,0"	30,0 Zoll		

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Alle Angaben über technische Eigenschaften wurden in repräsentativen Labortests unter kontrollierten Bedingungen ermittelt. Diese sind weder als Garantie, spezifische Eigenschaften oder vorhersehbare Ergebnisse zu verstehen. Die spezifische Leistung kann in Abhängigkeit von der Art der Verunreinigungen, den Flüssigkeitseigenschaften, den Durchflussraten und den Umgebungsbedingungen stark variieren. Es wird empfohlen, dass jeder Anwender gründliche Qualifikationstests durchführt, um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen. Für zusätzlichen technischen Support ist auf Anfrage ein Product Performance Guide erhältlich.

DB_GPE-GPO_190701