

HFB-Serie, plissiert, hoher Durchfluss

Plissierte Filterelemente der HFB-Serie für hohe Durchflußraten sind passend für die meisten Standardbeutelfiltergehäuse der Gr. 1 und Gr. 2. Diese Filterelemente bieten hohe Rückhalteeffizienzen, Durchflussraten und Schmutzaufnahmekapazitäten bei extrem niedrigem Anfangsdruck.

Aufgrund des Durchflusses von innen nach außen werden alle Verunreinigungen im Inneren des Elements aufgefangen, um eine mögliche Verunreinigung des gefilterten Produkts beim Auswechseln zu vermeiden.

Die HFB-Serie verwendet Medien aus Polypropylen oder Mikroglasfaser sowie Polypropylen-Hardware und bietet eine breite chemische Beständigkeit. Mit bis zu 4,5 m² Filterfläche bietet die HFB-Serie einen außergewöhnlichen Mehrwert. Wird in absoluten (bis zu 99,98 %) oder nominalen (90 %) Abscheideeffizienzen angeboten.

Maße

Länge:

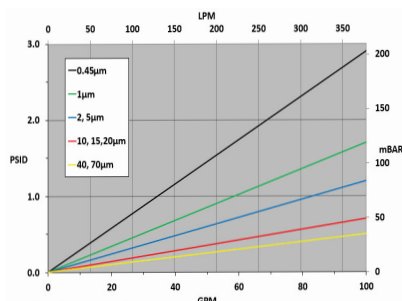
12 Zoll (Größe 1)

24 Zoll (Größe 2)

Außendurchmesser:

7,06 Zoll (Flansch) / 6 Zoll (Filterelement)

Differenzdruck



10" Filterkerze, in Wasser, 21°C

Bestellinformationen

HFB	Material	Feinheit (µm)	Klassifizierung	Größe	Art des Flansches	Hardware	O-Ringe (nur für B,D&F-Flansch)
	PP = Polypropylen	0,45	A = absolut	1 = Größe 1	A = Global Filter (Kein O-Ring)	P = Polypropylen	B = Buna
	FG = Mikroglasfaser	1,0	N = nominal	2 = Größe 2	B = Pentair, Rosedale®		E = EPDM
		2,0			D = FSI® & Eaton® (OTT)		S = Silikon
		5,0			F = Global GBFV8		T = FEP FKM
		10,0					V = FKM
		15,0					Z = FEP Silikon
		20,0					
		40,0					
		70,0					

*Abhängig vom Flansch

HAFTUNGS-AUSSCHLUSS: Alle Angaben über technische Eigenschaften wurden in repräsentativen Labortests unter kontrollierten Bedingungen ermittelt. Diese sind weder als Garantie, spezifische Eigenschaften oder vorhersehbare Ergebnisse zu verstehen. Die spezifische Leistung kann in Abhängigkeit von der Art der Verunreinigungen, den Flüssigkeitseigenschaften, den Durchflussraten und den Umgebungsbedingungen stark variieren. Es wird empfohlen, dass jeder Anwender gründliche Qualifikationstests durchführt, um die gewünschten Ergebnisse zu erzielen. Für zusätzlichen technischen Support ist auf Anfrage ein Product Performance Guide erhältlich.

DB_HFB_D062B-DE

Typische Anwendungen

- Prozesswasser
- Entionisiertes Wasser
- RO-Membran-Vorfiltration
- Lebensmittel und Getränke
- Kosmetika
- Feinchemikalien
- Prozesswasser
- Abwasser
- Amine

Verwendete Materialien

Filtermedien.....Polypropylen oder Mikroglasfaser
 Trägermedium.....Polypropylen oder Polyester
 Endkappenkonfiguration.....Polypropylen
 Zugring/Griff.....SS*
 Außennetz/Umwicklung.....Polypropylen
 O-Ringe/Dichtungen.....Buna, EPDM, Silikon, FKM, FEP FKM, FEP Silikon

Betriebsbedingungen

Austausch-ΔP (empfohlen).....1,7 bar
 Temperatur (max).....71 °C
 Differenzdruck (max).....2,1 bar bei 20°C

Biologische Sicherheit

Alle Polypropylen-Komponenten erfüllen die Spezifikationen für biologische Sicherheit gemäß USP Klasse VI - 121 °C für Kunststoffe.

Einhaltung der Lebensmittelsicherheit

Die verwendeten Materialien entsprechen den FDA-Bestimmungen für den Kontakt mit Lebensmitteln und Getränken, wie im US-amerikanischen Code of Federal Regulations (21CFR) beschrieben. Materialien, die zur Herstellung von Filtermedien und -Hardware verwendet werden, gelten gemäß den EU-Richtlinien 1935/2004 und/oder 10/2011 als lebensmittelecht.

