

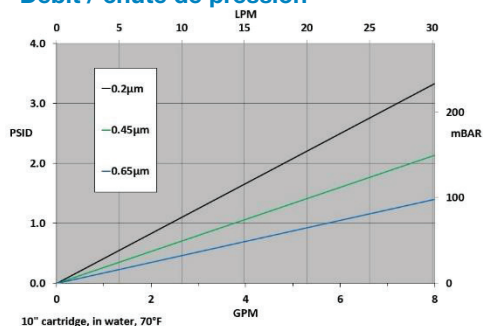
## Série GSPES en polyéthersulfone à couches successives

Les cartouches GSPES ont une structure spécialement conçue pour une durée de vie et une capacité de rétention incomparables. La combinaison de deux membranes en polyéthersulfone en fait le choix idéal pour la clarification des solutions particulièrement contaminées de la pharmacie, la chimie fine et l'agro-alimentaire. La gamme GSPES est disponible en 0,2, 0,45, et 0,65 micron. La filtration en série confère aux cartouches GSPES une excellente longévité tout en protégeant les cartouches stérilisantes positionnées en aval.

Les cartouches sont rincées avec de l'eau ultra pure pour répondre aux exigences les plus contraignantes en terme de substances extractibles. Afin de garantir une durée de vie maximale, celles-ci sont conçues pour supporter des désinfections répétées à l'eau chaude ainsi que les cycles *in situ* de stérilisation à la vapeur. Chaque élément est soumis à un test d'intégrité afin d'offrir des performances optimales.



### Débit / chute de pression



### Performances de rétention microbienne

Sélectivité	Challenge micro-organique	Valeur de réduction logarithmique (LRV)
0,2 µ	<i>Brevundimonas diminuta</i>	8,6
0,45 µ	<i>Serratia marcescens</i>	7,6
0,65 µ	<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	5,8

\* Test indépendant conformément à la norme ASTM F838.

### Code de commande

GSPES	Sélectivité (µ)	A	Longueur	C	Type de connexions	Joints	-	Options
	0,2		10" (25,4 cm)		2 = Double ouverture et joint plat	B = Buna N		CS=Ressort de compression en acier inox. 316
	0,45		20" (50,8 cm)		3 = 222 pointe	E = EPDM		I = Insert en acier inoxydable
	0,65		30" (76,2 cm)		4 = 222 à bouchon plat	S = Silicone		
			40" (101,6 cm)		6 = 226 bayo / plat	T = Viton® encapsulé de Téflon®		
					7 = 226 bayo / pointe	V = Viton®		
					16 = 213 à joint torique interne	Z = Silicone encapsulé de Téflon®		
					28 = 222 à 3 pattes & ailette			

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : Les données de filtration présentées sont représentatives des performances observées lors des essais contrôlés en laboratoire. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie d'aptitude à l'emploi. Les performances spécifiques peuvent considérablement varier en fonction du type de contaminant, des propriétés des fluides, des débits et des conditions environnementales. Il est recommandé aux utilisateurs de mener des essais de certification rigoureux afin de s'assurer que le produit se trouve dans un état de fonctionnement irréprochable.

DS\_GSPES\_220209

### Matériaux de construction

**Membrane**.....Polyéthersulfone  
**Support du média**.....Polypropylène  
**Connexions**.....Polypropylène  
**Âme centrale**.....Polypropylène  
**Cage extérieure**.....Polypropylène  
**Joints**.....Buna, EPDM, Silicone, Viton®, Viton® encapsulé de Téflon®, Viton® encapsulé de silicone

### Désinfection/Stérilisation

**Désinfection à l'eau chaude**...85°C pendant 30 min  
**Stérilisation à la vapeur**...121°C pendant 30 min., Plusieurs cycles

**Produits chimiques** : Les cartouches sont chimiquement compatibles avec la plupart des produits chimiques et agents de désinfection.

**Remarque** : Option d'insert en acier inoxydable nécessaire pour toutes les cartouches désinfectées à l'eau chaude ou stérilisées à la vapeur.

### Applications courantes

- Eau en bouteille, jus et boissons gazeuses
- Vin, bière et spiritueux
- Solutions pharmaceutiques en vrac
- Produits chimiques en vrac et fins

### Dimensions

**Longueur** : 25,4 à 101,6 cm, nominale  
**Diamètre extérieur** : 7,0 cm, nominal

### Conditions d'utilisation

**Changement de pression ΔP (recommandée)**.....2,4 bar  
**Température (max)**.....80°C  
**Pression différentielle (max)**.....3,4 bar

### Toxicité

Tous les composants en polypropylène répondent aux exigences de sécurité biologique selon la norme USP Classe VI (121°C pour les plastiques).

### Conformité aux normes de sécurité alimentaire

Les matériaux de construction sont conformes aux règlements de la FDA relatifs aux produits susceptibles d'entrer en contact avec les denrées alimentaires, tel que détaillé dans le Code des règlements fédéraux des États-Unis (US Code of Federal Regulations, 21CFR). Les matériaux utilisés pour la production des éléments et matériels filtrants sont considérés comme sans danger en cas de contact avec les denrées alimentaires, conformément aux réglementations 1935/2004 et/ ou 10/2011.