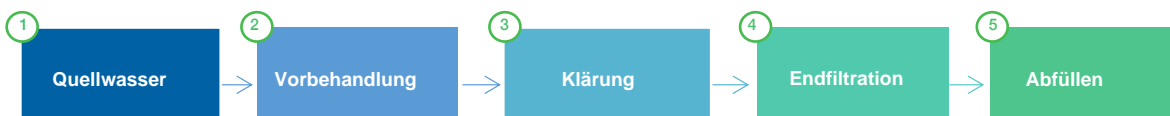




Filtrationslösungen für die Mineralbrunnen

Bei der Abfüllung von Mineralwasser sind geeignete Filtersysteme ausschlaggebend, um die biologische Sicherheit, Qualität und Haltbarkeit des Produkts zu gewährleisten und die nachgeschalteten Anlagen zu schützen. Die Produktlösungen von Global Filter tragen dazu bei, den Prozess vor Verunreinigungen zu schützen und gleichzeitig die Lebensdauer zu verlängern und die Betriebskosten zu senken. Global Filter entwickelt und produziert Filterelemente und -gehäuse, die in der Mineralwasserabfüllung weit verbreitet sind und unser langjähriges Branchenwissen hilft Ihnen bei der Optimierung Ihres Herstellungsprozesses.

Um die geforderten Wasserqualitätsstandards zu erfüllen und wettbewerbsfähig zu bleiben, müssen die Systeme mehrere Filtrationsprozesse integrieren, um Partikel zu reduzieren, Mikroorganismen zu entfernen und die Anlagen zu schützen. Wenn keine geeignete Filterkaskade installiert ist, können Bakterien und Partikel den Geschmack und die Gesamtqualität beeinträchtigen, was für den menschlichen Verzehr potenziell schädlich sein kann.



- Bei der Herstellung von Mineralwasser werden zwei wichtige Schritte durchgeführt: Erstens einen Klärungsschritt, um alle unerwünschten großen Partikel (Grobfiltration), die das Quellwasser enthalten kann, zu entfernen und das Quellwasser visuell klar zu machen. Zu den üblichen unerwünschten Partikeln gehören Sand, Schlack und organische Stoffe aus dem Quellwasser sowie Kalk, Eisen (aus der Quelle), Rost und andere Verunreinigungen aus Transferleitungen, Schläuchen und Lagertanks.
- Als ersten Filtrationschritt empfehlen wir, im Bereich Endfiltration vor der Abfüllung, je nach Wasserzusammensetzung (Feststoffgehalt, Gehalt an Mikroorganismen) die Verwendung von plissierten Borosilikatfilterkerzen ([FG- und HFFG-Serie](#)) und/oder plissierten Polypropylenfilterkerzen ([PP- und HFPP-Serie](#)) von Global Filter mit einer Feinheit von 1 bis 10 µm. Die Filterkerzen der FG-Serie bieten einen niedrigen Anfangsdifferenzdruck, eine hohe Belastbarkeit und Effizienz, während sie aufgrund der dem Medium innewohnenden positiven Ladung die Beseitigung von Trübungen unterstützt. Dieser Schritt schützt den Membranfilter auch davor, mit Partikeln überladen zu werden und vorzeitig zu verblocken.
- Vor der Abfüllung werden im zweiten und letzten Filtrationschritt die restlichen mikrobiellen Verunreinigungen entfernt, die zu Geschmacksveränderungen führen können und die Konservierung des Wassers beeinträchtigen würden. Mikroorganismen können in der Tat durch verunreinigte Kohle-/Sandbetten, Luft-/Gaszufuhr und beschädigte Rohrleitungen/Ventile in den Abfüllprozess gelangen. Für die Entfernung mikrobieller Verunreinigungen werden [PES-Membran](#) Filterkerzen mit einer Feinheit von 0,2 bis 0,65 µm empfohlen. Durch die Entfernung der Mikroorganismen entsteht ein stabiles Produkt, das frei von mikrobiellen Verunreinigungen ist.
- Die Produkte von Global Filter gewährleisten steriles Wasser, das frei von mikrobiellen Verunreinigungen ist, und sorgen für Sauberkeit in Wasch-/Spülwasser- und andere Versorgungsleitungen.
- Die Entlüftungsöffnungen von Lagertanks sollten mit Filtern ausgestattet sein, um Verunreinigungen aus der Umgebungs- und Prozessluft zu entfernen. Für diesen Schritt empfehlen wir die Verwendung einer [PTFE-Membranfilterkerze](#) oder einer [hydrophoben Polysulfon-Membranfilterkerze](#).



Filtration für die Mineralbrunnen

Global Filter entwickelt innovative und effiziente Filtrationslösungen. Die Qualität unserer Produkte in Verbindung mit unserer Branchenkenntnis ermöglicht es Ihnen, Ihren Prozess und den Lebenszyklus der Filter zu optimieren. Dies trägt dazu bei, die Abfallmenge zu reduzieren und gleichzeitig die Produktivität zu erhöhen. Darüber hinaus ist die Qualität und Konsistenz unserer Produkte ein wichtiger Faktor für die Aufrechterhaltung der Prozesssicherheit.

Auswahl der Filterkerzen

Filter für die Klärung:

Für die Rückhaltung grober Partikel sind plissierte Glasfaserfilterkerzen eine optimale Wahl. Mit einer Feinheit von $0,2\mu\text{m}$ bis $40\mu\text{m}$ eignet sich unsere [FG-Serie](#) für die Kolloidfiltration, für den Kontakt mit Lebensmitteln und beeinträchtigt die organoleptischen Eigenschaften des Wassers nicht. Für diesen Schritt können auch unsere plissierten Filterkerzen aus 100% Polypropylen der [PP-Serie](#) verwendet werden. Die plissierten Elemente schützen auch die Membranfilterkerzen. Dadurch verringern sie den Wartungsaufwand und die Produktionsausfallzeiten. Darüber hinaus ermöglichen die kurzen Lieferzeiten von Global Filter - dank der Fertigung in Europa (Frankreich)- dem Benutzer eine Minimierung des eigenen Lagerbestandes.

Filter für Versorgungsleitungen und für Tankent- und belüftung:

Wir bieten optimale Filterlösungen für ihre Vermeidungsstrategie zur Vermeidung von Produktverunreinigungen durch eine breite Palette an hochwertig und an die jeweilige Aufgabstellung angepasste Qualität. Das erlaubt einen sicheren, aber kostenoptimierten Produktionsprozess. Die [WCPES-Filterkerzen](#) von Global Filter sind in der Lage, Submikronpartikel aus Prozesswasser zu entfernen. Unser Angebot an [PTFE-Membranfilterkerzen](#) ermöglicht die Entfernung von mikrobiellen Verunreinigungen durch die Filterung der Luft bei der Tankbe- und entlüftung sowie auch bei Prozessluft und Prozessgasen.

Filter für die mikrobielle Filtration:

Unsere Lösungen sind so konzipiert, dass sie Leistung und Qualität gewährleisten. Unsere PES-Membranfilterkerzen wie [GFPES](#), [GBPES](#) und [GDPES](#) werden zu 100 % auf ihre Integrität geprüft, bevor sie die Produktionsstätte verlassen, um sicherzustellen, dass sie die Standards für die Entfernung von Bakterien einhalten. Die Prozess-, Betriebs- und Qualitätssicherungsanforderungen des Endanwenders bestimmen, welches Global Filter PES-Produkt und welche Abscheiderate am besten geeignet ist.

Vorteile der Zusammenarbeit mit uns

- Produktionsstätten in Europa, Nordamerika und Japan
- Wettbewerbsfähige Preise und die kürzesten Lieferzeiten der Branche
- Das Design, die Entwicklung und die Herstellung aller unserer Produkte erfüllen die Anforderungen nach DGRL 2014/ 68/EU, NSF, USP, FDA, EU 1935/ 2004 und EU bzw. EC 10/2011.
- Technische Unterstützung von den ersten Gesprächen bis zur Implementierung und Betreuung nach der Nutzung
- Unsere Lösungen beruhen auf unserem Fachwissen, unserer Erfahrung sowie Verifizierungstests im Labor und vor Ort.
- Produktangebot sowohl für kleine Anwendungen als auch für größere Produktionskapazitäten

