



# Solutions de Filtration pour l'Industrie des Eaux en Bouteilles

Dans l'industrie de l'eau en bouteille, les systèmes de filtration appropriés sont essentiels pour garantir la sécurité biologique, la qualité et la durée de conservation de l'eau. Les solutions de Global Filter permettent de protéger le processus de tout contaminants tout en prolongeant la durée d'utilisation des filtres et en réduisant les coûts d'exploitation. Global Filter conçoit et fabrique des éléments filtrants et des corps de filtres qui sont largement utilisés dans l'industrie de l'eau en bouteille. Nos années d'expertise industrielle nous aideront à optimiser votre processus de fabrication.

Le choix du bon système de filtration est essentiel pour garantir la sécurité biologique, la qualité et la bonne conservation du produit, ainsi que pour protéger les équipements en aval. Pour répondre aux normes de qualité de l'eau et rester compétitifs, les systèmes de filtration comprennent plusieurs étapes de filtration pour réduire les particules, éliminer les micro-organismes et protéger les équipements. Lorsqu'une cascade de filtres appropriée n'est pas installée, les bactéries et les particules peuvent avoir un impact sur la saveur et la qualité générale du produit final, ce qui peut être potentiellement dangereux pour la consommation humaine.



- Nous opérons sur deux étapes clés de la production d'eau en bouteille : Premièrement, une étape de clarification, pour éliminer toutes les grosses particules indésirables (filtration grossière) que l'eau de source peut contenir, rendant l'eau de source visuellement claire. Les particules indésirables les plus courantes sont le sable, le limon et les matières organiques provenant de l'eau de source, ainsi que le tartre, le fer (provenant de la source), la rouille et d'autres débris provenant des canalisations de transfert, des tuyaux et des réservoirs de stockage.
- Pour l'étape de clarification, en fonction de la composition de l'eau (contenu solide, contenu en micro-organismes), nous recommandons d'utiliser les cartouches plissées en fibre de verre de Global Filter ([séries FG & HFFG](#)) et/ou les cartouches plissées en polypropylène ([séries PP & HFPP](#)) avec une sélectivité de 1 à 10 µm. Les cartouches de la série FG offrent une faible perte de charge, une capacité de charge élevée et une grande efficacité, tout en contribuant à l'élimination des cendres grâce à la charge positive inhérente au média. Cette étape protège également le filtre à membrane contre une surcharge de particules et un colmatage prématuré.
- Avant la mise en bouteille, la deuxième et dernière étape de filtration élimine les contaminants microbiens résiduels qui peuvent potentiellement induire une altération du goût et qui interféreraient avec la conservation de l'eau. Les micro-organismes peuvent en effet pénétrer dans le processus de mise en bouteille de l'eau par le biais de lits de charbon/sable contaminés, de l'arrivée d'air/gaz et de canalisations/souppes endommagées. Pour éliminer les contaminants microbiens, il est recommandé d'utiliser des [cartouches membrane PES](#) de 0,45 ou 0,65µm. L'élimination des micro-organismes permet d'obtenir un produit stable, exempt de contaminants microbiens.
- Les produits Global Filter permettent de garantir un effluent stérile exempt de contaminants microbiens, assurant la propreté des eaux de lavage, de rinçage et des conduites de fluides.
- Les événements de cuves doivent également être équipés de filtres pour éliminer les contaminants de l'air ambiant et de l'air de traitement. Pour cette étape, nous recommandons d'utiliser une cartouche à membrane en PTFE ou une cartouche à membrane hydrophobe en polysulfone.





## Filtration des eaux en bouteilles

Global Filter conçoit des solutions de filtration innovantes et efficaces. La qualité de nos produits, associée à notre expertise industrielle, vous permet d'optimiser votre processus ainsi que le cycle de vie du filtre. Cela permet de réduire les déchets tout en augmentant la productivité. De plus, la qualité et la constance de nos produits sont un facteur important à considérer pour maintenir la fiabilité du processus.

### Choisir les bons éléments filtrants

#### Éléments filtrants pour la clarification

Pour la rétention des grosses particules, les cartouches plissées en fibre de verre sont un choix optimal. Avec une sélectivité de 0,2µm à 40µm, notre [série FG](#) est adaptée à la filtration des colloïdes et au contact alimentaire et n'interfère pas avec les propriétés organoleptiques de l'eau. Pour cette étape, nos cartouches plissées 100% polypropylène [PP-Series](#) peuvent également être utilisées. Les éléments plissés protègent également les cartouches membrane. Permettant ainsi de réduire la maintenance et les temps d'arrêt de la production. En outre, les délais de livraison courts de Global Filter - grâce à la fabrication en France - limitent la quantité de stock disponible requise.

#### Éléments filtrants pour événements de cuves

Nous fournissons des solutions optimales qui limitent la contamination de vos produits en proposant des solutions de filtration pour l'ensemble de votre processus de fabrication. Les [cartouches filtrantes WCPES](#) de Global Filter permettent d'éliminer les particules submicroniques des eaux de process. Notre gamme de cartouches membrane en PTFE permet d'éliminer les contaminants microbiens en filtrant les événements de cuves et l'air/gaz de process.

#### Éléments filtrants pour filtration microbienne:

Nos solutions sont conçues pour garantir la performance et la qualité. Notre gamme de cartouches membrane PES, dont les [GFPES](#), [GBPES](#) et [GDPES](#), est testée à 100% avant de quitter l'usine de fabrication pour s'assurer qu'elles respectent les normes d'élimination des bactéries. Le processus et les exigences opérationnelles de l'utilisateur final détermineront la cartouche PES de Global Filter et la sélectivité optimales.

### Pourquoi travailler avec nous?

- Sites de production en Europe, en Amérique du Nord et au Japon
- Des prix compétitifs et délais courts
- La conception, le développement et la fabrication de tous nos produits répondent aux normes de construction D.E.S.P 2014/ 68/EU, NSF, USP, FDA, CE 1935/ 2004
- Assistance technique depuis les conversations initiales jusqu'à la mise en œuvre et le soutien après utilisation
- Nos solutions sont basées sur notre expertise, notre expérience et des tests de vérification en laboratoire
- Offre de produits pour les applications à petite échelle comme pour des capacités de production plus importantes

