



GLOBAL FILTER
Filtration Group®

PRODUKTÜBERSICHT



BEWÄHRTE FILTRATIONS-LÖSUNGEN
FÜR SPEZIALISTEN AUF IHREM GEBIET

GEGRÜNDET IM JAHR 1999

Seit der Gründung 1999 in Cedar Rapids (Iowa/USA), produziert Global Filter hochreine plissierte Filterkerzen in unserer High-Tech-Produktionsstätte.

Aus bescheidenen Anfängen als Familienunternehmen mit Sitz in den eigenen vier Wänden heraus, bedient Global Filter heute Kunden, wie unser Name schon sagt, auf der ganzen Welt. Einige der größten weltweiten Unternehmen verlassen sich bei den kritischsten Filtrationsanforderungen auf Global Filter. Um die steigende Nachfrage in Europa besser bedienen zu können investierte Global Filter in unsere Fertigungsstätte in Frankreich, um auch hier flexibel und mit kurzen Lieferzeiten agieren zu können.

Bei Global Filter sind wir ständig bemüht, die Qualität unserer Produkte sowie die Prozesse, mit denen sie entwickelt und hergestellt werden, zu verbessern. Wir haben unsere Gesamtfläche an Reinräumen für die Produktion, Spülung und Prüfung unserer hochreinen Produkte stetig vergrößert. Diese Verbesserungen haben zu einer Erhöhung der Kapazität und einer Verkürzung der Vorlaufzeiten geführt und gleichzeitig die Sauberkeit unserer gespülten Produkte und unseres gesamten Sortiments an Filterelementen verbessert.

Die Weiterentwicklung unserer technologischen Fähigkeiten ist eine Säule des Geschäfts von Global Filter und wir sind stolz auf unseren Ruf als Marktführer bei der Bewältigung schwieriger Herausforderungen. Unsere Ingenieure und Techniker arbeiten eng mit den Kunden zusammen, um spezifische Filtrationsbedürfnisse zu erkennen, und bieten Entwicklungsunterstützung für große Filtrationsprojekte. Gleichzeitig achten wir auf die Produktionskosten und den Zeitplan. Wir unterstützen unsere Programme mit leistungsfähigen Testservices, um ein erstklassiges Ergebnis zu erzielen.

Unser Engagement für hervorragende Sauberkeit, Effizienz, Qualität und Spitzenservice basiert auf unserem Ziel, die Anforderungen unserer Kunden zu übertreffen. Unser Ziel ist die vollständige Kundenzufriedenheit, die sich in allem widerspiegelt, was wir tun.

WIR BIETEN FILTRATIONS-LÖSUNGEN FÜR EINE VIELZAHL VON BRANCHEN:

Lebensmittel und Getränke – Wir sind stolz darauf, als führender Anbieter von Filterkerzen und Gehäusen für die Lebensmittel- und Getränkeindustrie anerkannt zu sein.

Chemikalien – Wir wissen, welche nachteiligen Auswirkungen eine unsachgemäße Filtration auf die von Ihnen hergestellten chemischen Produkte und auf Ihr Unternehmen haben kann.

Life Science – Wir versprechen unseren Kunden hohe Reinheit, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Unsere Produkte werden in unseren hygienischen Produktionsstätten strengstens geprüft und zertifiziert.

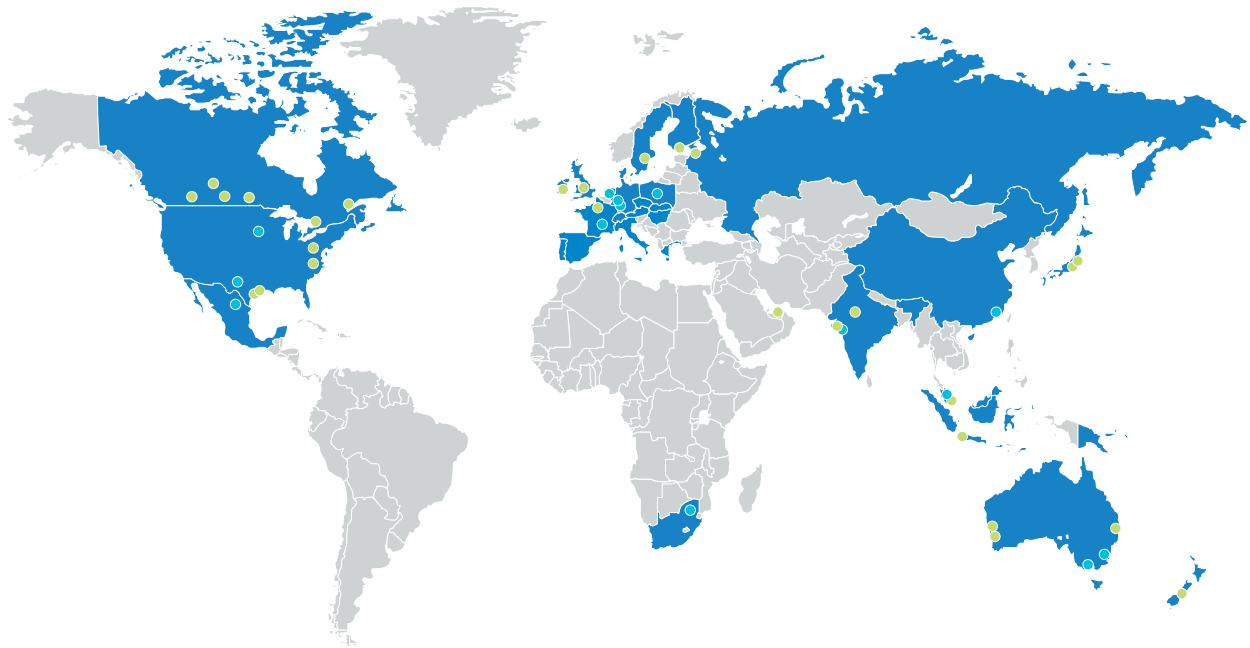
Mikroelektronik – Wir stellen erstklassige Filtrationslösungen für die Herstellung und Verarbeitung von hochreiner Halbleiterkomponenten und -produkten bereit.

Farben, Tinten und Beschichtungen - Die Verbesserung der Qualität Ihrer Produkte und Ihres Endergebnisses ist der Grund, warum wir das tun, was wir tun. Filtrationslösungen, mit denen Sie Ihre Ziele erreichen.

Wasseraufbereitung - Wir verstehen die Bedeutung sowie die Auswirkungen von Wasser in unserem täglichen Leben und die Komplexität seiner Herstellung.

FILTRATION GROUP
WELTWEITER AUFTRITT
Mit erstklassigen Konstruktions- und Fertigungsstätten.

- Fertigung
- Vertriebsbüro/F&E/Lager



WIR SIND HIER, UM SIE BEI ALLEN IHREN FILTRATIONSBEDÜRFNISSEN ZU UNTERSTÜTZEN

Global Filter gehört zur Filtration Group, dem am schnellsten wachsenden und einem der größten Filtrationsunternehmen der Welt. Wir sind weltweit führend in der Bereitstellung innovativer Filtersysteme und -lösungen für mehr als 30 Branchen.

Wir setzen uns dafür ein, die Welt durch umweltbewusste Produkte und Dienstleistungen sicherer, gesünder und produktiver zu machen, die unseren Kunden helfen, ihre Prozesse zu verbessern und gleichzeitig ihre Betriebskosten senken.



ENDKAPPENKONFIGURATIONEN



Beidseitig offen (DOE)



Feder



PP-Kernverlängerung



213 Innenliegender O-Ring



Flach (für 213)



222



222 (mit Edelstahleinsatz)



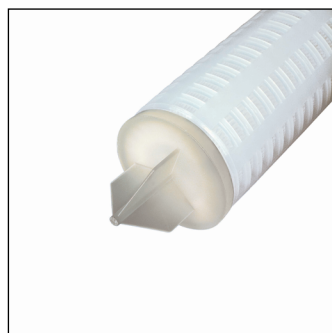
226 mit Bajonet



226 (mit Edelstahleinsatz)



Flachkappe



Spitze



222 mit 3 Laschen
(Code 28)

PLISSIERTE FILTERKERZEN

Unsere mehrschichtigen, faserbasierten Medien bieten echte Tiefenbeladung für eine hocheffiziente Filtration bei mittleren bis niedrigen Filterfeinheiten.



Certified to
NSF/ANSI CAN 61



PP-Serie

Die hochreinen, plissierten Polypropylen-Filterkerzen der PP-Serie bieten ein großflächiges Element aus 100 % Polypropylen zum Entfernen von feinen oder groben Partikeln aus Flüssigkeiten. Wird in absoluten (bis zu 99,98 %) oder nominalen (90 %) Abscheideeffizienzen, in allen Endkonfigurationen und von 0,2µm bis 40,0µm angeboten. Hergestellt in einer Reinraumumgebung, um ein sehr hohes Maß an Reinheit und Sauberkeit zu gewährleisten.



Certified to
NSF/ANSI CAN 61



PPE-Serie

Die hochreinen, plissierten Polypropylen-Filterkerzen der PPE-Serie bieten ein wirtschaftliches, 100%iges Polypropylen-Element zur Entfernung von feinen oder groben Partikeln aus Flüssigkeiten. PPE-Serie ist häufig die bevorzugte Wahl, wenn die Anwendung eine wirtschaftlichere Option erfordert oder wenn ein 2,5 Zoll (6,4 cm) Außendurchmesser erforderlich ist. Wird sowohl in absoluten (bis zu 99,98 %) als auch nominalen (90 %) Abscheideeffizienzen in gängigen Adapterkonfigurationen und von 0,2µm bis 40,0µm angeboten.



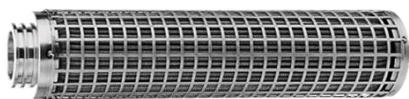
FG-Serie

Die hochreinen, plissierten Borsilikat-Mikroglasfaser-Filterkerzen der FG-Serie bieten eine hocheffiziente Rückhaltung von Partikeln aus flüssigen und gasförmigen Medienströmen. Die FG-Serie ist für den Kontakt mit Lebensmitteln und Trinkwasser geeignet und erfüllt die hohen Leistungsanforderungen in der Produktion von Lebensmitteln und Mineralwasser. Sie wird weit verbreitet auch bei Prozesswasser, Schmiermitteln und einer Reihe von Feinchemikalien eingesetzt. Wird in absoluten (bis zu 99,98 %) oder nominalen (90 %) Abscheideeffizienzen, in allen Endkonfigurationen und von 0,2µm bis 40,0µm angeboten.



FGE-Serie

Plissierte Economy-Mikroglasfasermedien der Serie FGE aus Borsilikat für hohe Reinheitsgrade bieten eine hocheffiziente Entfernung von Partikeln aus flüssigen und gasförmigen Medienströmen. FGE-Serie ist häufig die bevorzugte Wahl, wenn die Anwendung eine wirtschaftlichere Option erfordert oder wenn ein 2,5 Zoll (6,4 cm) Außendurchmesser erforderlich ist. Wird in absoluten (bis zu 99,98 %) oder nominalen (90 %) Abscheideeffizienzen, in allen Endkonfigurationen und von 0,2µm bis 40,0µm angeboten.



GSS-Serie

Die plissierten Edelstahlfilterkerzen der GSS-Serie von Global Filter sind eine hervorragende Lösung für anspruchsvolle Anwendungen. Sie sind vollständig aus 316L-Edelstahl gefertigt und so konzipiert, dass sie sehr hohen Temperaturen und Differenzdrücken standhalten und gleichzeitig ein ausgezeichnetes Rückhaltevermögen bieten. Erhältlich von 1,0 bis 200,0 Mikron und in 99,0% Abscheideeffizienz.

PLISSIERTE MEMBRANE FILTERKERZEN

Plissierte Membranfilterkerzen entfernen Partikel und mikrobiologische Verunreinigungen.



Polysulfon

Die Polysulfon-Filterkerzen bieten aufgrund ihrer stark asymmetrischen Porenstruktur eine außergewöhnlich hohe Durchflussrate und Belastbarkeit. Sie sind die bevorzugte Wahl bei Anwendungen, welche die Effizienz einer Membran erfordern, aber bei denen eine längere Lebensdauer wichtig ist. Wird in hydrophiler und hydrophober Ausführung angeboten.



Polyethersulfon

Polyethersulfon-Filterkerzen der GGPEs-Serie mit hoher Reinheit sind eine gute Wahl für die kostengünstige Universalmembranfiltration. Die extrem rückhaltefähige Polyethersulfon-Membran bietet einen hervorragenden Durchfluss und eine geringe Proteinbindung. Die natürlich hydrophile Membran benetzt sich leicht, so dass die gesamte Oberfläche maximal ausgenutzt werden kann. Für wiederholte Heißwassersterilisation und In-situ-Dampfsterilisationszyklen entwickelt.



Nylon 6,6 & Nylon 6,6 Plus+

Die hochreinen Nylon- und Nylon Plus+ Filterkerzen mit Nylon 6,6-Membran bieten eine hervorragende Partikelrückhaltung und Reinigung für allgemeine Anwendungen. Die Nylon 6,6-Membran hat sich über viele Jahrzehnte erfolgreich bewährt und einen nachgewiesenen Leistungswert geschaffen. Wird in verschiedenen Qualitäten und Endkonfigurationen angeboten. Die optionale Oberflächenladung mit positivem Zeta-Potential (Plus+) verbessert das Rückhaltevermögen für Partikel, die kleiner als die angegebene Abscheiderate sind.



PTFE

Die hochreinen PTFE-Filterkerzen haben eine Membran aus expandiertem Polytetrafluorethylen (PTFE), die eine hervorragende chemische Beständigkeit für eine breite Palette industrieller Anwendungen bietet. Mit Abscheideraten von bis zu 0,1 μm (100 Nanometer) wird eine gleichmäßige Entfernung von Verunreinigungen in aggressiven Flüssigkeiten und organischen Lösungsmitteln erreicht. Wird in verschiedenen Qualitäten und Endkappen konfigurationen angeboten.

TIEFENFILTERKERZEN

Unsere Tiefenfilterkerzen sind aufgrund ihrer Gradienten-dichte-Konstruktion eine kostengünstige Möglichkeit, sowohl feine als auch grobe, verformbare und nicht verformbare Verunreinigungen herauszufiltern

NSF

Certified to NSF/ANSI/CAN 61



Meltblowns

Die Tiefenfilterkerzen von Global Filter bieten ein großflächiges Element aus 100 % Polypropylen oder Nylon zum Entfernen von feinen oder groben Partikeln aus Flüssigkeiten. Sie haben eine zunehmende Dichte zum Kern hin, diese sorgt für einen geringen Druckabfall und eine hohe Schmutzaufnahmekapazität. Wird in absoluten oder nominalen Abscheideeffizienzen, in allen Endkappen Konfigurationen und von 1 µm bis 100 µm angeboten.

GRU-V-Serie Phenolharzgebundene Filterkerzen



Der einzigartige Herstellungsprozess der GRU-V- Filterkerzen erzeugt eine starre, feste Matrixstruktur mit echter abgestufter Porosität. Dies maximiert die Schmutzaufnahmekapazität und verhindert gleichzeitig die Partikelmigration bei steigendem Differenzdruck, was sich bei Wettbewerbsprodukten häufig als problematisch erweist. Die GRU-V-Filterkerze ist ideal für Farben, Beschichtungen, Öle und viele andere anspruchsvolle Anwendungen.

NSF

Certified to NSF/ANSI/CAN 61



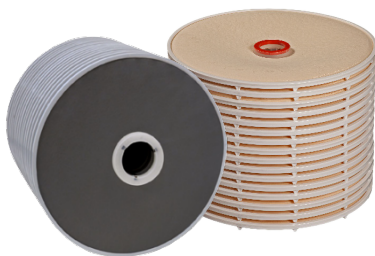
G-Serie Gewickelt

Die Tiefenfilterkerzen der G-Serie sind erhältlich in einer Vielzahl von Längen und Abscheideraten von 9,75 bis 50 Zoll und 0,5 µm bis 400 µm. Sie sind verfügbar in verschiedenen Medien für alle Anwendungen, FDA-Polypropylen, FDA gebleichte Baumwolle, Polyester, Nylon und Glas.



GHLS-Series

GHLS-Serie High-Loft Plissierte Polypropylen Filterkerzen aus 100% Polypropylen für die Entfernung von agglomerierten und verformbaren Verunreinigungen in Ölen, Gelen und anderen hochviskosen Lösungen. Die GHLS-Serie ist eine ideale Kombination aus Tiefen- und plissierten Filterkerzen. Wird in absoluten (bis zu 99,98 %) oder nominalen (90%) Abscheideeffizienzen und in allen Endkappen Konfigurationen angeboten.



GSD-Series & GSDC Tiefenfiltermodule

Die Tiefenfiltermodule der GSD-Serie bestehen aus Zellen, die aus einer Mischung aus Zellulose und Kieselgur (DE) hergestellt werden, und sind in 12" und 16" erhältlich. Wir bieten auch eine Sanitäroption an (GSDS-Serie). Die Tiefenfiltermodule der GSDC-Serie bestehen aus Aktivkohle und ermöglichen die Entfernung von Farben, Gerüchen und Geschmack.

LIQUID FILTER BAGS

Die Flüssigkeitsfilterbeutel können an eine Vielzahl von Anwendungen angepasst werden und sind sowohl in nominaler als auch in hocheffizienter Ausführung mit Abscheideraten von $1\mu\text{m}$ bis $1500\mu\text{m}$ verfügbar.



Flüssigkeitsfilterbeutel

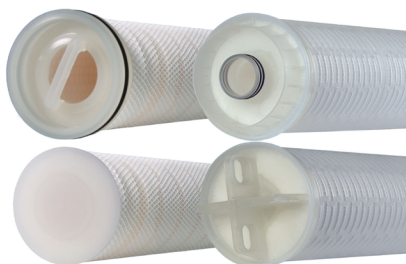
Die Flüssigkeitsfilterbeutel von Global Filter sind sowohl in nominaler Abscheideeffizienz mit Abscheideraten von $1\mu\text{m}$ bis $1500\mu\text{m}$ verfügbar. Sie sind verfügbar in verschiedenen Medien für alle Anwendungen und bieten somit eine breite chemische Beständigkeit.

FILTERELEMENTE MIT HOHEM DURCHFLUSS



HFB-Serie

Plissierte Filterelemente der HFB-Serie mit hohem Durchfluss dichten in den meisten Standardbeutelfiltergehäusen ab. Diese Filterelemente bieten hohe Rückhalteeffizienzen, Durchflussraten und Schmutzaufnahmekapazitäten bei extrem niedrigem Anfangsdifferenzdruck. Die HFB-Serie verwendet Medien aus Polypropylen oder Mikroglasfasern sowie Polypropylen-Hardware und bietet eine breite chemische Beständigkeit.



HF & HF3-Serie

Die Filterelemente für hohen Durchfluss aus Polypropylen und Mikroglasfaser der HF&HF3-Serie erfüllen Ihre Anforderungen mit absoluten Abscheideraten für Anwendungen mit hohem Durchfluss. Filterkerzen der HF&HF3-Serie sind als direkter Ersatz für die Filterelemente Pall® Ultipleat® High Flow- und 3M 740TM konzipiert. Die Filtrationseffizienz übersteigt 99%. Diese Tiefenfilterkerzen sind erhältlich in einer Vielzahl von Medien, Längen und Abscheideraten von 20 bis 60 Zoll und $0,45\mu\text{m}$ bis $100\mu\text{m}$.



EHF3-Serie

Die plissierten Filterelemente der EHF3-Serie für hohen Durchfluss wurden entwickelt, um den Filtrationsbedarf in kritischen Anwendungen mit hohem Durchfluss abzudecken. Filter mit großem Durchmesser und großer Oberfläche reduzieren Wartungs- und Produktionsausfallzeiten erheblich. Die Filterkerzen der EHF3-Serie sind sowohl mit Polypropylen- als auch mit Mikroglasfasermedien in einer Vielzahl von Abscheideraten und in 40 oder 60 Zoll erhältlich. Die Filtrationseffizienz übersteigt 99 %.

FILTERGEHAUSE FÜR FILTERKERZEN

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 6



GFHD-Serie

Einplätziges Gehäuse für Filterkerzen der GFHD-Serie eignen sich für eine Vielzahl von Filtrationsanwendungen. Ein Ringmutterverschluss bietet einfachen Zugang zum Auswechseln. Die Modelle sind für einen Betriebsdruck von 300 PSI (20 bar) ausgelegt und in den Edelstahlausführungen 304 oder 316 erhältlich. Erhältlich in den Längen 5, 10, 20 und 30 Zoll für Filterkerzen mit einem Außendurchmesser von bis zu 3 Zoll (7,62 cm).

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



GSTL-Serie

Die Sanitärfiltergehäuse der GSTL-Serie mit einer Patrone sind für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet, die ein Sanitärfiltergehäuse erfordern. Das V-Kragen-Verschlosssystem ermöglicht einen einfachen Zugang für die Wartung. Erhältlich in Edelstahl 316 und ausgelegt für einen Betriebsdruck von 9,5 bar.



GTCHB-Serie

Mehrplätziges Filterkerzengehäuse der GTCHB-Serie sind für industrielle Anwendungen konzipiert. Die Gehäuse bestehen aus Edelstahl 304 oder 316L und können mit Filterkerzen mit Endkonfiguration DOE, 222/Flach oder 222/Spitze der Längen von 10, 20, 30 und 40 Zoll ausgestattet werden.

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



GTCH-Serie

Mehrplätziges Filterkerzengehäuse der GTCH-Serie sind für industrielle Anwendungen konzipiert. Die Gehäuse bestehen aus Edelstahl 304 oder 316L und können mit Filterkerzen mit Endkonfiguration DOE, 222/Flach oder 222/Spitze der Längen von 10, 20, 30 und 40 Zoll ausgestattet werden.

BEUTELFILTERGEHÄUSE

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



GBFV8-Serie

Beutelfiltergehäuse aus Edelstahl oder Kohlenstoffstahl der GBFV8-Serie erfüllen alle Anwendungsanforderungen. Das V-Ring-Design bietet einen perfekten Sitz für Beutel mit umnähten Edelstahlring oder Beutel mit Kunststoffkragen, um den By-Pass zu verhindern und saubere Filtrationsergebnisse zu liefern. Die Gehäuse bestehen aus Edelstahl 304 oder 316L.

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



GMBE-Serie

Die mehrplätziigen Beutelfiltergehäuse aus Edelstahl und Kohlenstoffstahl der GMBE-Serie bieten eine hochwertige und wirtschaftliche Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen mit hohem Durchfluss und hohem Schmutzeintrag. Das V-Ring-Design bietet einen perfekten Sitz für Beutel mit umnähten Edelstahlring oder Beutel mit Kunststoffkragen, um den By-Pass zu verhindern und saubere Filtrationsergebnisse zu liefern. Erhältlich in verschiedenen Größen von 4 bis 12 Filterbeutel.

NSF

Certified to
NSF/ANSI/CAN 61



GMBV-Serie

Mehrplätziige Beutelfiltergehäuse der GMBV-Serie sind für Anwendungen mit hohem Durchfluss und/oder hohen Verschmutzungen konzipiert, bei denen ein sauberes Ergebnis von entscheidender Bedeutung ist. Das V-Ring-Design bietet einen perfekten Sitz für Beutel mit umnähten Edelstahlring oder Beutel mit Kunststoffkragen, um den By-Pass zu verhindern und saubere Filtrationsergebnisse zu liefern. Erhältlich in verschiedenen Größen von 4 bis 12 Filterbeutel und aus Edelstahl 304 oder 316.

UNSER QUALITÄTSVERSPRECHEN

Global Filter ist bestrebt, Filterprodukte anzubieten, die einen vorbildlichen Wert bieten, der unsere Kunden stets begeistert. Wir arbeiten daran, dies durch kontinuierliche Verbesserungen unserer Geschäftspraktiken und durch sorgfältige Einhaltung unseres Qualitätsmanagementsystems zu erreichen.

Im Zentrum dieses Engagements stehen unsere qualitätspolitischen Initiativen:

- Aufrechterhaltung einer hohen Kundenzufriedenheit durch effektive und kollaborative Kommunikation.
- Ziel der Bereitstellung der kürzesten Lieferzeiten in der Branche.
- Implementierung der Norm ISO 9001 als Grundlage unseres Qualitätsmanagementsystems.
- Konzentration auf die kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse.

Unsere Partner in Qualität

ASME

Global Filter bietet Filtergehäuse an die gemäß dem ASME International Boiler und Pressure Vessel Code hergestellt werden, um ein robustes Design und eine sichere Verwendung zu gewährleisten.

ASTM International

ASTM entwickelt und veröffentlicht konsens-technische Standards für eine breite Palette von Materialien und Produkten, einschließlich der von Global Filter übernommenen Testmethoden.

EarthKosher

Global Filter-Produkte wurden von EarthKosher, einer führenden und vertrauenswürdigen Zertifizierungsstelle, als kosher zertifiziert.

Islamic Services of America

Global Filter-Produkte wurden von Islamic Services of America, einer führenden und vertrauenswürdigen Überwachungsorganisation, geprüft und als Halal zertifiziert.

NSF International

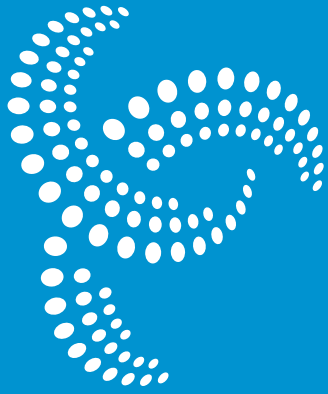
Global Filter bietet mehrere Produktreihen an, die von NSF International, dem führenden Entwickler von Standards und Zertifizierungsprogrammen für die öffentliche Gesundheit, getestet und zertifiziert wurden, um die Lebensmittel, das Wasser, die Verbraucherprodukte und die Umwelt der Welt zu schützen.

Food & Drug Administration

Konstruktionsmaterialien für Global Filter Hochreine Produkte entsprechen den von den US-amerikanischen Food and Drug festgelegten Standards Verabreichung zur Gewährleistung der Reinheit und sicheren Verwendung von Lebensmitteln und Getränken für den menschlichen Verzehr.

EU

Konstruktionsmaterialien für Global Filter Hochreine Produkte entsprechen den von der Europäischen Union festgelegten Standards, um die Reinheit und sichere Verwendung von Lebensmitteln und Getränken für den menschlichen Verzehr zu gewährleisten.



GLOBAL FILTER

Filtration Group®

Making the World Safer, Healthier & More Productive



ADRESSE

Global Filter

Poststraße 34a
40764 Langenfeld (Rheinland)
Deutschland



KONTAKT

Telefon

Telefon: +49 2173 399 65 75 0
Fax: +49 2173 399 65 75 55

Email & Website

Email: fglangenfeld@filtrationgroup.com
Website: www.globalfilter.com/de