

LIVRE BLANC

OPTIMISER LA FILTRATION DE L'EAU DANS LES PROCESS AGROALIMENTAIRES

Stratégies d'optimisation pour une industrie compétitive

La filtration de l'eau, un élément essentiel dans la fabrications d'aliments sains et sûrs.

La filtration est un élément clé de la production d'eau purifiée utilisée dans la transformation des aliments. Qu'il s'agisse d'une simple opération en une étape ou d'un processus complexe incluant d'autres technologies de séparation, les cartouches membranes et les cartouches profondeur jouent un rôle essentiel dans l'élimination des contaminants.

Pour rester compétitif, il est plus important que jamais d'optimiser l'efficacité des procédés afin de réduire les coûts de production et d'éviter les conséquences des temps d'arrêt.

Ce livre blanc fournit des informations permettant d'éduquer et d'informer le lecteur sur les meilleures pratiques.

Fournir un produit de qualité

La filtration est un élément clé de la production d'eau purifiée utilisée dans les process agroalimentaires et la fabrication de produits de qualité. En fonction de l'application ou de l'organisme de réglementation qui fixe les règles, les attentes en matière de qualité peuvent varier considérablement d'un processus à l'autre mais la filtration est essentielle quelque soit le process. Les filtres qui éliminent les bactéries, les moisissures, les levures et les endotoxines, ainsi que les matières inorganiques, ajoutent un niveau de rétention et garantissent que vos objectifs de purification de l'eau sont atteints.

Global Filter fournit des cartouches, des filtres à poches et des corps de filtres pour la purification de l'eau lorsque

vos objectifs de filtration est le contrôle bactériologique, la stérilisation et/ou l'élimination des particules fines et ultrafines. Ainsi, votre eau peut atteindre le niveau de pureté nécessaire pour la mise en bouteille, l'hydratation des matières premières, le nettoyage des équipements de traitement et les applications de remplissage. Ces filtres sont installés à plusieurs endroits de votre processus afin d'éliminer les bactéries et les contaminants qui colorent et impactent le goût de votre produit final. De la source d'origine (municipalité, puits ou source) à la machine de remplissage, nos produits de filtration de l'eau traitent à la fois les liquides et les gaz de traitement tout en protégeant le contenu des réservoirs.





Les solutions de filtration ont un impact direct sur la qualité de vos produits

Choisir le média le plus adapté

Plusieurs facteurs doivent être pris en compte lors de la sélection du média filtrant, notamment le débit requis, la qualité de l'influent et les exigences de l'effluent. Le premier facteur à considérer est la qualité de l'influent. Aussi, le dimensionnement du filtre et en particulier la surface filtrante doit être en adéquation avec la quantité et la nature des solides à retenir afin de proposer une solution qualitative et économique. Selon les particules, et les conditions ambiantes, la filtration peut être réalisée avec un média de profondeur ou un média plissé.

Après l'élimination des solides, l'attention se porte sur les autres composants du système et de la qualité du produit final souhaitée. Si un système d'osmose inverse ou de déionisation est présent, ou un qu'il y a un ajout de charbon, le système doit être protégé en conséquence. Ceci peut être accompli avec l'utilisation de cartouches plissées de haute pureté, telles que les cartouches plissées polypropylène.



Additionally, the food and beverage product must be bacteriologically stabilised by membrane filtration, to reach the required bacteria level (LRV). Depending on the application, Global Filter offers a wide range of solutions down to 0.2µm with microbiol retention performances tested in accordance with ASTM F838. Appropriate regulatory agencies or in-house company guidelines will typically provide membrane requirements for your process.

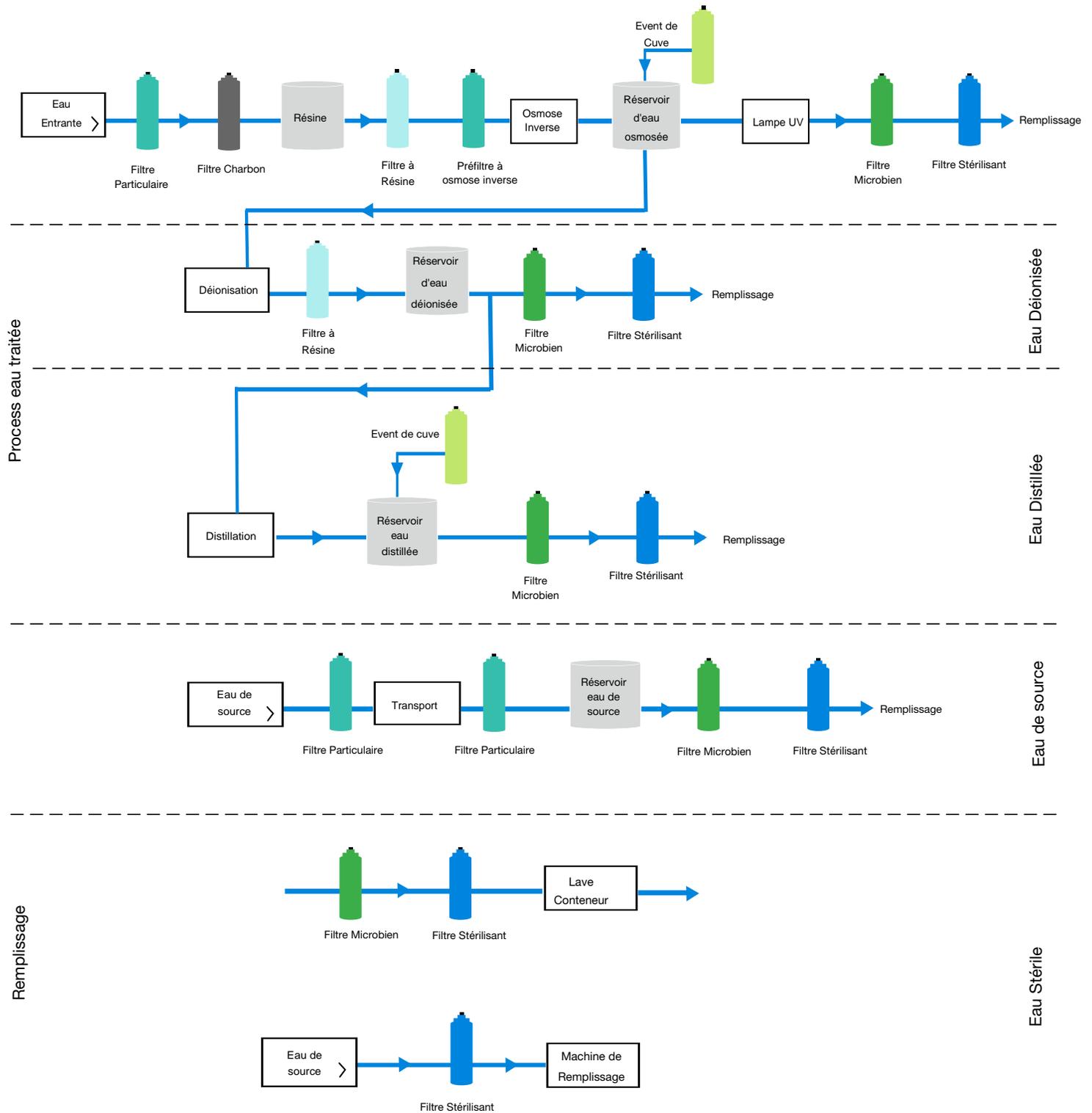
Reconnaître les différents process et produits

Compte tenu des multiples variables des processus de fabrication des aliments et des boissons, les différents niveaux et types de solutions de filtration doivent être pris en considération.

Les applications typiques de la filtration pour la purification de l'eau servant à la fabrication d'aliments et de boissons sont les suivantes :

- Eau dionisée
- Eau distillée
- Eau de source
- Eau stérile
- Remplissage
- Traitement d'eau

Optimiser la purification d'eau dans les process agroalimentaires



Optimiser la purification de l'eau dans l'agroalimentaire

Filtration des particules et préfiltration pour osmose inverse (OI)

Filtre particulaire haut débit

HFPF Series

Cartouche particulaire metblown

Cartouches extrudées GWTB Series

Cartouche plissée polypropylène

Cartouches plissées polypropylène PP-Series

Corps de filtre multi cartouches GTCH

La protection du charbon actif, des réservoirs de déionisation et de l'osmoseur est essentielle pour garantir une durée d'utilisation la plus longue possible. L'eau ou l'eau de source est généralement traitée et adoucie avant d'être filtrée avec un filtre qui élimine les particules de plus de 10 microns, puis filtrée à l'aide d'un filtre de un à cinq microns pour protéger l'équipement situé en aval.

Filtre charbon

Cartouche charbon

Cartouche charbon GCC

Corps de filtre multi cartouches GTCH

Les cartouches de charbon fournissent une solution de purification ainsi qu'une élimination du goût, de l'odeur et de la couleur. La qualité et l'efficacité des cartouches pour éliminer le chlore et les composés organiques sont importantes pour protéger vos réservoirs de résine et également pour éliminer les micropolluants. Les cartouches de charbon actif de la série GCC sont conçues pour empêcher le relargage de fines de charbon actif.

Filtres à résine

Cartouches plissées polypropylène

Cartouches plissées polypropylène PP-Series

Cartouches plissées profondeur GHLS-Series

Corps de filtres multi cartouches GTCH

L'élimination des ions de dureté (calcium, magnésium, etc.) aide à prévenir le colmatage prématuré des membranes d'osmose inverse. Les billes de résine présentes dans les adoucisseurs se décomposent avec le temps et libèrent des particules de résine dans l'eau. Les filtres sont essentiels à cette étape pour retenir les particules fines et les empêcher de nuire au processus en situés en aval.

Filtre stérilisant

Filtres stérilisants 0.1µm et 0.2µm

Cartouche membrane WCPES Series

Corps de filtre sanitaire GSTL

Corps de filtre sanitaire multi cartouches AFS

Réduit et élimine les micro-organismes et les contaminants jusqu'à 0,2 micron comme filtration finale pour les applications de haute pureté et comme polissage supplémentaire dans les systèmes d'eau de très haute pureté situés en aval. Notre gamme de cartouches membrane peut répondre à tous vos besoins, de l'élimination des particules (série WCPES) à l'élimination des endotoxines (BRHNY+), afin de répondre à toutes vos exigences de qualité.

Filtres microbiens

Filtre microbien

Membrane PES BRPES Series

Membrane Nylon BRHNY+ Series

Lors de l'utilisation d'un traitement UV dans le processus de purification, il reste souvent des endotoxines. Ces débris chargés négativement peuvent être éliminés en utilisant un filtre en PES ou en Nylon 6.6 avec une charge positive.

Filtres à événements de cuves

Filtre à événements de cuves

Cartouche membrane PTFE grade pharmaceutique

PPTFE Series

Corps de filtre sanitaire GSTL

La filtration des événements de cuves de stockage et de remplissage permet le passage d'un air exempt de bactéries et de particules pendant le remplissage et l'évacuation, protégeant ainsi le réservoir de stockage et son contenu de toute contamination. Ce filtre possède généralement un seuil de rétention à 0,2 micron et un challenge bactérien en plus d'être hydrophobe, ce qui empêche les contaminants atmosphériques humides de pénétrer dans le réservoir.

Global Filter adapte ses solutions de filtration à vos besoins.

VOUS DISTINGUER DE VOS CONCURRENTS

Les produits de Global Filter, à la pointe de l'industrie, sont adaptés à diverses applications agroalimentaires. Nos cartouches filtrantes plissées et membranes de haute pureté sont à la pointe de l'industrie en termes de qualité, de performance et de rentabilité. Nos clients bénéficient notamment d'un service clientèle inégalé, un personnel techniquement qualifié, une personnalisation efficace des produits et des accords de stockage. De plus, nos produits sont fabriqués en Europe.



Produits de Qualité

Qualité constante
50 ans d'expérience
Produits fabriqués dans nos usines
Certifiés ISO 9001 CE 1935 / 2004 ,
FDA, GMP



Fiabilité

Réduire les temps d'arrêt
coûteux
Construction robuste
Organisation agile
Gestion du coût total de
possession



Livraison Rapide

Stock sur place
Délais de production
rapides
Accès facile aux produits
3 usines de fabrication
dans le monde

CORPS DE FILTRES





Éléments filtrants par capacité de rétention

Cartouches High (filtration < 10.0 micron)

- Cartouches plissées High Flow
– HFB

Cartouches Meltblown et Charbon (filtration >5.0 micron)

- Cartouche meltblown polypropylène grade eau
– GWTB
- Cartouche charbon
– GCC

Cartouches plissées (filtration 0.2-5.0 micron)

- Cartouche plissée fibre de verre
– FG
- Cartouche plissée polypropylène
– PP

Cartouches membranes (filtration < 0.2 micron)

- Polyethersulfone grade biologique
– BRPES
- PTFE grade pharmaceutique
– PPTFE
- Nylon grade microbien
– BRHNY+
- Polyethersulfone grade eau
– WCPES



ADDRESS

Global Filter

2 place Gustave Eiffel, CS10541
94568 Rungis Cedex 2
France



CONTACT

Phone & Fax

Phone: + 33 (0) 1 45 12 05 30
Fax: + 33 (0) 1 46 87 53 68

Online

Email: emails.generiques@globalfilter.com
Website: www.globalfilter.com