



Les connaissances approfondies de Global Filter sur les des médias et l'optimisation des processédés ont permis de réduire à la fois les coûts de filtration et l'exposition des opérateurs aux produits nocifs.

LE CLIENT

Un leader mondial de la production de médicaments, basé en Europe, a demandé à Global Filter de l'aider à optimiser son processus de filtration. En tant que fabricant d'ingrédients pharmaceutiques actifs (API), la protection des employés contre les composants nocifs du processédés, tout en garantissant la qualité du produit, était une priorité absolue.

LA SITUATION INITIALE

Le processus de filtration du client comprenait une étape de rétention des particules de catalyseur d'hydrogénation non capturées par le préfiltre, plus précisément la rétention de catalyseur utilisé dans la production de dronédarone en milieu solvant. Les cartouches membranes PTFE 0,2 micron utilisées répondaient à l'efficacité requise, mais en cas de défaillance du préfiltre, les coûts de maintenance étaient élevés et potentiellement dangereux avec leur solution de filtration existante : la grande quantité de particules de catalyseur polluant non seulement le corps de filtre mais aussi l'environnement. La filtration sur les cartouches membranes PTFE se faisant de l'extérieur vers l'intérieur, cela engendrait un risque d'exposition des opérateurs au catalyseur lors des changements de filtres.

Par conséquent, la maintenance était compliquée et chronophage, sans compter qu'elle était potentiellement dangereuse.

LA SOLUTION

Global Filter a développé pour ce client une cartouche à haut débit 100 % polypropylène en 0,2 micron absolu (**série HF (PP)**) qui offrait une solution économique par rapport aux cartouches membranes PTFE utilisées . Des tests de migration dans les solvants du client ont été effectués pour vérifier la compatibilité des cartouches de la gamme HF (PP) avec leur processus.

La gamme HF (PP) (filtration de l'intérieur vers l'extérieur) permet de retenir en toute sécurité les contaminants du catalyseur à l'intérieur de l'élément filtrant plutôt qu'à l'extérieur, ce qui évite la pollution en cas de défaillance du pré-filtre. L'entretien a également été simplifié car il y a moins de cartouches à changer et le corps de filtre reste propre.

En optant pour la **gamme HF (PP)**, le client a pu réduire le temps et les coûts de maintenance ainsi que l'exposition aux produits chimiques nocifs pour ses employés. Global Filter a permis au client de réaliser des économies significatives, non seulement en raison d'une **réduction de 38 % des coûts de filtration**, mais aussi en réduisant les coûts de maintenance et en améliorant la sécurité des employés.

Pour plus d'études de cas, rendez vous sur <https://www.globalfilter.com/fr/casestudies-overview-fr/> ou contactez nous par mail à globalfilter.eu@filtrationgroup.com.

