

## Série BRPES en polyéthersulfone pour la réduction de la charge microbienne

Les cartouches filtrantes High Purity en polyéthersulfone de la série BRPES destinées à la filtration de réduction microbienne sont certifiées et soumises à un test d'intégrité à 100 %. Elles permettent une réduction de la charge microbienne et une élimination de petites particules dans un grand nombre d'applications dont l'agroalimentaire, les liquides biologiques et les solutions pharmaceutiques. La structure de la série BRPES est composée d'une membrane unique hydrophile et asymétrique en polyéthersulfone, à couche simple. Cette structure offre une large compatibilité chimique, des débits élevés pour de faibles chutes de pression et taux de substances extractibles. Les cartouches BRPES peuvent être utilisées pour la filtration finale ou comme préfiltre de stérilisation extrêmement efficace. Elles sont fabriquées en salle blanche afin de satisfaire aux normes de pureté et de propreté élevées.

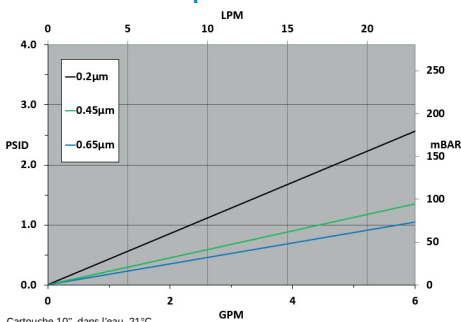


### Performances de rétention microbienne

Sélectivité	Challenge micro-organique	Valeur de réduction logarithmique (LRV)
0,2µ	<i>Brevundimonas diminuta</i>	>8,0
0,45µ	<i>Lactobacillus lindneri</i> , <i>Serratia marcescens</i>	>8,0
0,65µ	<i>Lactobacillus lindneri</i> , <i>Saccharomyces cerevisiae</i>	>8,0

\*Test indépendant conformément à la norme ASTM F838.

### Débit / chute de pression



### Code de commande

BRPES	Sélectivité (µ)	A	Longueur	C	Type de connexions	Joints
	0,2		10" (25,4 cm)		2 = Double ouverture et joint plat <sup>1</sup>	B = Buna-N
	0,45		20" (50,8 cm)		3 = 222 / Pointe	E = EPDM
	0,65		30" (76,2 cm)		4 = 222 / Plat	S = Silicone
			40" (101,6 cm)		6 = 226 Bayo / Plat	T = FEP FKM
					7 = 226 Bayo / Pointe	V = FKM
					28 = 222 à 3 Pattes & ailette	Z = FEP Silicone

<sup>1</sup> Lorsque le code 2 (DOE) est appliqué, les options T et Z ne sont pas disponibles.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : Les données de filtration présentées sont représentatives des performances observées lors des essais contrôlés en laboratoire. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie d'aptitude à l'emploi. Les performances spécifiques peuvent considérablement varier en fonction du type de contaminant, des propriétés des fluides, des débits et des conditions environnementales. Il est recommandé aux utilisateurs de mener des essais de certification rigoureux afin de s'assurer que le produit se trouve dans un état de fonctionnement irréprochable. Si vous avez besoin d'une assistance technique supplémentaire, un Guide des performances du produit est disponible sur demande.

DS\_BRPES\_D025A\_FR

### Matériaux de construction

Membranes.....	Polyéthersulfone
Support du média.....	Polypropylène
Connexions.....	Polypropylène
Âme centrale.....	Polypropylène
Cage extérieure.....	Polypropylène
Joints.....	Buna, EPDM, Silicone, FKM, FEP FKM, FEP Silicone

### Désinfection / Stérilisation

Désinfection à l'eau chaude filtrée .....85°- 95°C, 30 min., ΔP max. 0,5 bar

Stérilisation à la vapeur.....134°C, 30 min., ΔP max. 0,5 bar ; 100 cycles

**Remarque :** Les adaptateurs de joint torique comprennent une bague de renforcement intégrée qui résiste à la déformation pendant les cycles répétés de stérilisation à la vapeur ou de désinfection à l'eau chaude.

### Applications courantes

- Milieux de culture cellulaire
- Solutions parentérales (LVP)
- Solutions pharmaceutiques et chimiques en vrac
- Diagnostics
- Fractions sanguines et sériques
- Eau purifiée
- Bière, vin et spiritueux
- Jus et boissons gazeuses
- Eau en bouteille

### Dimensions

**Longueur :**

25,4 à 101,6 cm nominale

**Diamètre extérieur :**

7,06 cm nominal

### Conditions d'utilisation

**Changement de pression**

ΔP (recommandée).....2,4 bar

**Température (max).....**80°C

**Pression différentielle (max).....**5 bar à 20°C

### Toxicité

Tous les composants en polypropylène répondent aux exigences de sécurité biologique selon la norme USP Classe VI (121°C pour les plastiques).

### Conformité aux normes de sécurité alimentaire

Les matériaux de construction sont conformes aux règlements de la FDA relatifs aux produits susceptibles d'entrer en contact avec les denrées alimentaires, tel que détaillé dans le Code des règlements fédéraux des États-Unis (US Code of Federal Regulations, 21CFR). Les matériaux utilisés pour la production des éléments et matériels filtrants sont considérés comme sans danger en cas de contact avec les denrées alimentaires, conformément aux réglementations UE 1935/2004 et/ou 10/2011.