

## Série GBPES en polyéthersulfone grade vin et boissons

Les cartouches filtrantes High Purity en polyéthersulfone de grade vin et boissons de la série GBPES sont optimisées pour répondre aux exigences de l'industrie du vin et des boissons. La membrane en polyéthersulfone offre un débit élevé et une faible adsorption des protéines, tout en préservant les caractéristiques organoleptiques du produit traité, ce qui en fait un choix idéal pour la production de denrées consommables. Les cartouches sont rincées à l'eau ultra-pure afin de satisfaire aux exigences les plus strictes en matière de substances extractibles. Elles sont conçues pour tolérer des cycles répétés de désinfection à l'eau chaude et de stérilisation à la vapeur *in situ*, garantissant une durée de vie maximale. Chaque élément est soumis à un test d'intégrité afin d'assurer des performances optimales. Elles sont fabriquées en salle blanche afin de satisfaire aux normes de pureté et de propreté élevées.

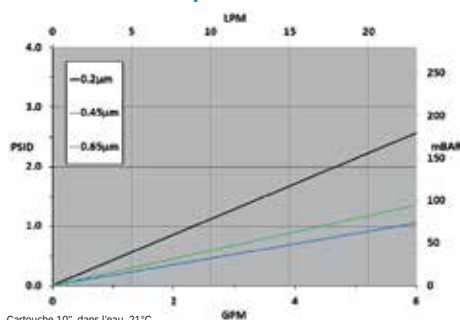


### Performances de rétention microbienne

Sélectivité	Challenge micro-organique	Valeur de réduction logarithmique (LRV)
0,2µ	<i>Serratia marcescens</i>	6,5
0,45µ	<i>Sacchromyces cerevisiae</i>	6,6
0,65µ	<i>Sacchromyces cerevisiae</i> , <i>Lactobacillus</i>	7,8

\*Test indépendant conformément à la norme ASTM F838.

### Débit / chute de pression



### Code de commande

GBPES	Sélectivité (µ)	A	Longueur	C	Type de connexions	Joints	-	Options
	0,2		10" (25,4 cm)		2 = Double ouverture et joint plat <sup>4</sup>	B = Buna-N		CS = Ressort de compression en acier inox. 316
	0,45		20" (50,8 cm)		3 = 222 / Pointe	E = EPDM		
	0,65		30" (76,2 cm)		4 = 222 / Plat	S = Silicone		
			40" (101,6 cm)		6 = 226 Bayo / Plat	T = FEP FKM		
					7 = 226 Bayo / Pointe	V = FKM		
					28 = 222 à 3 Pattes & ailette	Z = FEP Silicone		

<sup>4</sup>Lorsque le code Z (DOE) est appliqué, les options T et Z ne sont pas disponibles.

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ : Les données de filtration présentées sont représentatives des performances observées lors des essais contrôlés en laboratoire. Elles ne doivent pas être considérées comme une garantie d'aptitude à l'emploi. Les performances spécifiques peuvent considérablement varier en fonction du type de contaminant, des propriétés des fluides, des débits et des conditions environnementales. Il est recommandé aux utilisateurs de mener des essais de certification rigoureux afin de s'assurer que le produit se trouve dans un état de fonctionnement irréprochable. Si vous avez besoin d'une assistance technique supplémentaire, un Guide des performances du produit est disponible sur demande.

DS\_GBPES\_D031A\_FR

### Matériaux de construction

**Membrane**.....Polyéthersulfone  
**Support du média**.....Polypropylène  
**Connexions**.....Polypropylène  
**Cage extérieure**.....Polypropylène  
**Joints**.....Buna, EPDM, Silicone, FKM, FEP FKM, FEP Silicone

### Désinfection / Stérilisation

**Désinfection à l'eau chaude filtrée**.....85°- 95°C, 30 min., ΔP max. 0,5 bar  
**Stérilisation à la vapeur**.....134°C, 30 min., ΔP max. 0,5 bar ; 100 cycles

**Produits chimiques** : acide peracétique, produits alcalins chlorés, eau de Javel, dioxyde de soufre et peroxyde d'hydrogène, aux concentrations et températures typiques de désinfection.

**Remarque** : Les adaptateurs de joint torique comprennent une bague de renforcement intégrée qui résiste à la déformation pendant les cycles répétés de stérilisation à la vapeur ou de désinfection à l'eau chaude.

### Applications courantes

- Vin
- Bière
- Jus
- Boissons non alcoolisées
- Eau en bouteille

### Dimensions

**Longueur**.....25,4 à 101,6 cm  
**Diamètre extérieur**.....7,0 cm

### Conditions d'utilisation

**Changement de pression ΔP (recommandée)**.....2,4 bar  
**Température (max)**.....80°C  
**Pression différentielle (max)**.....5 bar à 20°C

### Toxicité

Tous les composants en polypropylène répondent aux exigences de sécurité biologique selon la norme USP Classe VI (121°C pour les plastiques).

### Conformité aux normes de sécurité alimentaire

Les matériaux de construction sont conformes aux règlements de la FDA relatifs aux produits susceptibles d'entrer en contact avec les denrées alimentaires, tel que détaillé dans le Code des règlements fédéraux des États-Unis (US Code of Federal Regulations, 21CFR). Les matériaux utilisés pour la production des éléments et matériels filtrants sont considérés comme sans danger en cas de contact avec les denrées alimentaires, conformément aux réglementations UE 1935/2004 et/ou 10/2011.